مشاوره تحصیلی هیوا

تخصصی ترین سایت مشاوره کشور

مشاوره تخصصی ثبت نام مدارس ، برنامه ریزی درسی و آمادگی برای امتحانات مدارس

برای ورود به صفحه مشاوره مدارس کلیک کنید

برای ورود به صفحه نمونه سوالات امتحانی کلیک کنید

تماس با مشاور تحصیلی مدارس

۹۰۹۹۰۷۱۷۸۹

تماس از تلفن ثابت

هو الحق

سوالات متن؛

۱-وسایلی که از جنس فلزند معمولاً با روش براده‌برداری، خم‌کاری یا .... ساخته می‌شوند. ص۵س۵

ریخته‌گری

۲- وسایل فلزی چگونه ساخته می‌شوند؟ ص۵

معمولاً با روش براده‌برداری، خم‌کاری یا ریخته‌گری ساخته می‌شوند.

۳- برای ساخت وسایل بیشتر از فلزاتی مانند فولاد، مس، ..... و ..... استفاده می‌شود در میان این فلزات، .... کاربرد بیشتری دارد. ص۵س۹

چدن – آلومینیم - فولاد

۴- فولاد ساختمانی که به .... معروف است در شکل‌های گوناگونی مانند میل‌گرد، ..... ، تسمه و ..... عرضه می‌شوند. ص۵

آهن – ورق – پروفیل

۵- طول میل‌گردهای فلزی معمولا چقدر هست؟ ص۵

۶ متر

۶- هر یک از آهن‌آلات زیر را بر چه اساسی تولید و شناسایی می‌کنند؟ ص۵ و ۶

الف) تسمه یا نیم‌ساخته:

ب) میل‌گرد:

ج) ورق:

الف: (بر اساس عرض و ضخامت) ب: (بر اساس قطر بر حسب mm)

ج: (بر اساس ضخامت بر حسب mm)

* همه‌ی آهن‌آلات فوق بر اساس استاندارد جهانی تولید می‌کنند.

۷- الف) میل‌گردها بر اساس اندازهٔ .... شناسایی می‌شوند و به کار می‌روند.، ص۵

ب) تسمه‌ها؛ این قطعات به ..... ها معروف‌اند و بر اساس اندازهٔ عرض و ضخامت شناخته می‌شوند. ص۵

الف) قطر ب) نیم‌ساخته

۸- منظور از ورق ۰/۷۵ چیست؟ ص۶س۱

یعنی ورقی که ضخامت آن ۰/۷۵ میلی‌متر است.

۹- ورق فلزی براساس ... . جهانی تولید می‌شوند. ص۶س۳

استاندارد

۱۰- کدام قطعات فلزی بیشتر دارای مقاطع مربع و مربع مستطیل بوده و در تولید در و پنجره کاربرد فراوان دارند؟ ص۶س۵

پروفیل‌ها

۱۱- نام دیگر هر یک از موارد زیر را بنویسید.

تسمه: ؟

سوهان‌کاری: ؟

تسمه: (نیم‌ساخته)　　سوهان‌کاری: (ساییدن)

۱۲- معمولاً بریدن و جدا کردن قطعات از یکدیگر را « ..... » گویند. با روش‌های مختلف مانند ..... و ..... صورت می‌گیرد. ص۶

برشکاری – اره‌کاری - قیچی‌کاری

۱۳- کاربردهای هر یک از ابزار و وسایل زیر را در فلزکاری بنویسید؟

الف) سوزن خط‌کش: ص۶

ب) خط‌کش و گونیا: ص۶

ج) گیره:

د) سوهان: ص۹

و) دریل و مته: ص۱۱

ه) سنبه نشان: ص۱۲

الف) (خط‌کشی)　　ب) (اندازه‌گیری) یا (تعیین اندازه)

ج) (محکم نگه داشتن قطعه کار)　　د) (ساییدن)

و) (سوراخکاری)　　ه) (نشانه‌گذاری)

۱۴- قیچی در فلزکاری چه کاربردی دارد؟ ص۷

برای بریدن ورق‌ها و مفتول‌های با قطر کم استفاده می‌شود.

۱۵- هنگام استفاده از سوزن خط‌کشی مراقب ..... . آن باشید. ص۷

نوک تیز

۱۶- دندانه‌های تیغه ارهٔ آهن‌بر باید به سمت ... . باشد. ص۸

جلو

۱۷- منظور از سوهان‌کاری چیست؟ و جنس سوهان چگونه است؟ ص۹

عبارت از براده برداری از سطح فلز است و جنس سوهان از فولاد سخت است.

۱۸- در مورد سوهان‌کاری به سولات زیر پاسخ دهید؟ ص۹

الف) نام دندانه‌های روی سوهان:

ب) وسیله‌ی تمیز کردن سوهان:

ج) جنس سوهان:

د) نام دیگر سوهان‌کاری چیست؟ چرا؟

الف) (آج) ب) (برس سیمی)

ج) (فولاد سخت) د) ساییدن، زیرا حجم براده‌ها قابل توجه نیست.

۱۹- به دندانه‌های ریز روی سوهان .... می‌گویند. ص۹

آج

۲۰- انواع سوهان فلزی از نظر شکل را بنویسید؟ ص۹

چهار گوش – تخت – سه گوش – گرد و نیمه گرد.

۲۱- دو مورد از نکات ایمنی هنگام سوهان‌کاری چیست؟ ص۱۰

۱-هیچ‌گاه به سوهان ضربه نزنید.

۲- سوهان را در محیط مرطوب قرار ندهید.

۲۲- الف) اصطلاح سفید شدن قطعات یعنی چه؟ ص۱۱س۲

ب) سوهان‌کاری لبه‌های تیز قطعات فلزی یعنی چه؟ ص۱۱س۵

الف) رفع زنگ‌زدگی آن‌ها ب) پلیسه‌گیری

۲۳- پس از سوهان‌کاری تمام سطوح، لبه‌های تیز قطعه‌ها را هم به آهستگی سوهان‌کاری کنید تا تیزی لبه‌ها از بین برود. این عمل را .... می‌نامند. ص۱۱س۵

پلیسه‌گیری

۲۴- سوراخ‌کاری با دستگاه دریل، به کمک ..... . صورت می‌گیرد. ص۱۱

مته

۲۵- روش‌های سوراخ‌کاری فلزات را بنویسید؟ ص۱۱

۱- با کمک دریل و مته

۲- با کمک وسیله‌ای به نام پانچ (که در این روش با سنبه - ماتریس ورقه‌های نازک را سوراخ می‌کنند)

۲۶- برای جلوگیری از سرخوردن نوک مته از روی قطعهٔ کار، در شروع سوراخ‌کاری، به وسیلهٔ ابزاری به نام .... یک فرورفتگی کوچک روی قطعه ایجاد می‌کنند. ص۱۲س۱

(سنبه‌نشان)

۲۷- در هنگام روشن بودن دریل، هیچ گاه به .... دست نزنید. ص۱۳س۴

مته

۲۸- خم‌کاری یعنی چه و خم‌کاری با چه ابزار و وسایلی انجام می‌گیرد؟ ص۱۳

یعنی تغییر شکل قطعات با اعمال نیروی مناسب معمولاً خم‌کاری با توجه به قطر انجام می‌شود. خم کاری ورقه‌های کوچک و نازک با چکش و گیره و خم‌کاری قطعات بزرگ با قالب انجام می‌گیرد.

۲۹- یکی از رو ش‌های تغییر شکل فلزات اجرای عملیات ..... روی فلز است. ص۱۳

خم‌کاری

۳۰- خم‌کاری: معمولاً ورق‌های کوچک و نازک را با استفاده از .... و .... خم‌کاری می-کنند. ص۱۳س۱۶

گیره – چکش

۳۱- برای برش‌کاری و خم‌کاری حتماً از .... ایمنی استفاده کنید. ص۱۴

دستکش

۳۲- یکی از روش‌های اتصال قطعات با ضخامت کم، روش .... است. ص۱۵

پرچ‌کاری

۳۳- روشی که بیشتر برای ورق‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرد کاربرد ..... . است. ص۱۵

پرچ میخی

۳۴- روش‌های گوناگون اتصال فلزات را نام برده و توضیح دهید؟ ص۱۵ و ۱۶

۱-پرچکاری: قطعات با ضخامت کم را با این روش به یکدیگر متصل می‌کنند.

۲- پیچ: پیچ را بر اساس شکل ظاهری و مشخصات آن‌ها به انواع گوناگون دسته‌بندی می‌کنند.

۳- لحیم‌کاری: در این روش به کمک هویه و سیم لحیم، قطعات، بخصوص قطعات الکترونیکی را به یکدیگر وصل می‌کنند.

۳۵- پیچ‌ها چه وسایلی هستند و چه کاربردی دارند؟ ص۱۶س۱

قطعاتی هستند که روی بدنه آن‌ها مارپیچ وجود دارد و برای اتصال دو قطعه به یکدیگر به کار می‌روند.

۳۶- پیچ‌ها را می‌توان از روی .... آن‌ها شناخت. ص۱۶س۴

ظاهر

۳۷- منظور از قلاویز کاری چیست؟ ص۱۶

برای پیچ‌های معمولی باید بعد از سوراخ‌کاری، سوراخ با قلاویز، دنده‌کاری شود که با این عمل سوراخ مشابه مهره، یعنی پیچ داخلی عمل می‌کند.

۳۸- پیچ‌های دنده ..... ، متداول‌ترین نوع پیچ است و کاربرد فراوانی دارند. این پیچ‌ها با حرف .... همراه یک عدد مشخص می‌شوند. ص۱۶س۱۳

مثلثی – M

۳۹- پیچ‌های راست گرد و چپ گرد چه فرقی با هم دارند؟ ص۱۶

پیچ‌های چپ‌گرد بر خلاف پیچ‌های راست گرد (معمولی) باز و بسته می‌شوند یعنی به طرف چپ (خلاف عقربه‌های ساعت) بسته و در جهت عقربه‌های ساعت باز می‌شوند.

۴۰- هنگام باز و بسته کردن پیچ‌ها به چه نکاتی باید توجه کرد؟ ص۱۷

دقت کنید که پیچ دقیقا در محل خود قرار گیرد تا به اصطلاح دنده به دنده نشود.

۴۱- پیچ‌ها را بیش از حد سفت نکنید، زیرا موجب ..... . شدن پیچ یا بریدن آن خواهد شد. ص۱۷

هرز