کد کنترل

451

C



آزمون ورودی دورههای کارشناسیارشد ناپیوسته ـ سال ۱۴۰۴

عصر پنجشنبه ۱۴۰۳/۱۲/۰۲



«علم و تحقیق، کلید پیشرفت کشور است.» مقام معظم رهبری

جمهوری اسلامی ایران وزارت علوم، تحقیقات و فنّاوری سازمان سنجش آموزش کشور

مهندسی شیمی ـ بیوتکنولوژی و داروسازی (کد ۱۲۸۵) ـ شناور

مدتزمان پاسخگویی: ۱۸۰ دقیقه

تعداد سؤال: ۱۵۵ سؤال

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سؤالها

تا شماره	از شماره	تعداد سؤال	مواد امتحانی	ردیف
۲۵	١	۲۵	زبان عمومی و تخصصی (انگلیسی)	١
۴٠	46	۱۵	سینتیک و طراحی راکتور	۲
۶۰	41	۲٠	پدیدههای انتقال (انتقال جرم، مکانیک سیالات و انتقال حرارت)	٣
۸٠	۶۱	۲٠	بیوشیمی و میکروبیولوژی عمومی	۴
٩۵	۸۱	۱۵	ترموديناميك	۵
۱۲۵	99	٣٠	مجموعه دروس تخصصی ۱ (ریاضی مهندسی، شیمی پایه (۱ و ۲)، شیمی آلی (۱ و ۲))	۶
۱۵۵	179	٣٠	مجموعه دروس تخصصی ۲ (مـدیریت و اقتصـاد مهندسـی، خـواص فیزیکی و مکانیکی زیست توده)	٧

استفاده از ماشین حساب مجاز نیست.

این آزمون نمره منفی دارد.

حق چاپ، تکثیر و انتشار سؤالات به هر روش (الکترونیکی و...) پس از برگزاری آزمون، برای تمامی اشخاص حقیقی و حقوقی تنها با مجوز این سازمان مجاز میباشد و با متخلفین برابر مقررات رفتار میشود.

* داوطلب گرامی، عدم درج مشخصات و امضا در مندرجات کادر زیر، بهمنزله عدم حضور شما در جلسه آزمون است.

اینجانب با شماره داوطلبی با آگاهی کامل، یکسان،بودن شماره صندلی خود با شماره داوطلبی مندرج در بالای کارت ورود به جلسه، بالای پاسخنامه و دفترچه سؤالات، نوع و کدکنترل درجشده بر روی جلد دفترچه سؤالات و پایین پاسخنامهام را تأیید مینمایم.

امضا:

زبان عمومی و تخصصی (انگلیسی):

PART A: Vocabulary

<u>Directions</u>: Choose the word or phrase (1), (2), (3), or (4) that best completes each sentence. Then mark the answer on your answer sheet.

- I have to say, I'm not particularly in my own understanding of the true 1nature of fear, even though I make my living drawing horror manga. 2) confident 3) possible 2-We must stop seeing nuclear as a dangerous problem and instead recognize it as a safe byproduct of carbon-free power. 2) arsenal 3) conflict 4) waste My father has always been with his money. I didn't have to pay for college 3or even for the confused year I spent at Princeton taking graduate courses in sociology. 1) generous 2) associated 3) content 4) confronted 4-Even though a cease-fire, in place since Friday, has brought temporary from the bombardment, the threat the strikes will return leaves people displaced yet again. 1) relief 2) suspense 3) rupture 4) resolution What you'll hear, often, is that you should your dream; follow your 5passion; quit your job and live the life you want. 2) partake 1) undermine 3) pursue 4) jeopardize Nationwide, poor children and adolescents are participating far less in sports and fitness 6activities than their more peers. 1) astute 2) otiose 3) impecunious 4) affluent
- 7-It is said that "the El" did not meet the historic criteria for being registered, as it the view from the street of other historic buildings and because the structure

generally downgraded the quality of life in the city.

1) gentrified

2) revamped

3) impeded

4) galvanized

PART B: Cloze Test

Directions: Read the following passage and decide which choice (1), (2), (3), or (4) best fits each space. Then mark the correct choice on your answer sheet.

The first step in the process of becoming an Olympic sport is(8) a sport from the International Olympic Committee (IOC). The IOC requires that the activity have administration by an international nongovernmental organization that oversees at least one sport.(9), it then moves to International Sports Federation (IF) status. At that point, the international organization administering the sport must enforce the World Anti-Doping Code, including conducting effective out-of-competition tests on the sport's competitors while maintaining rules(10) forth by the Olympic Charter.

- **8-** 1) to be a recognition as
 - 3) recognizing of
- 9- 1) For a sport be recognized
 - 3) A sport be recognized
- **10-** 1) set
- 2) sets

- 2) recognition as
- 4) recognizing
- 2) Once a sport is recognized
- 4) A recognized sports
- 3) that set
- 4) which to be set

PART C: Reading Comprehension

<u>Directions</u>: Read the following three passages and answer the questions by choosing the best choice (1), (2), (3), or (4). Then mark the correct choice on your answer sheet.

PASSAGE 1:

The products of the chemical and pharmaceutical industries have contributed at the micro- and macroeconomic level not only to cost savings, but also to <u>enormous</u> progress in the quality of life, everyday health, nutrition, and protection of the environment in many areas worldwide. Global initiatives such as, for example, the United Nations Environment Program, the World Summit on Sustainable Development in Johannesburg, and the Global Product Strategy and Responsible Care program of the International Council of Chemical Associations (ICCA) are aimed at minimizing significant adverse effects of the use and production of chemicals on the environment and human health.

These goals require continuous improvements on many levels, but it is clear that a more selective reaction methodology and a move from stoichiometric to catalytic reactions will have a fundamental and positive influence. Catalytic process technologies instead of classic organic syntheses, which require auxiliary reagents in stoichiometric amounts, minimize the amount of waste per kilogram of product and environmental, health, and safety issues are improved by avoiding the use of toxic organic solvents. The minimization of waste in relation to product is the goal of both green chemistry and white/industrial biotechnology where nature's catalysts are leading the way in industrial process designs.

11-	The underlined word "enorg	mous" in paragraph 1 is closest in meaning to
	1) fast	2) huge
	3) lasting	4) various
12-	According to paragraph 1	, the aim of global initiatives is the negative
	impacts of chemicals.	
	1) diminishing	2) increasing
	3) extending	4) gathering
13-	All of the following words a	re mentioned in the passage EXCEPT
	1) areas	2) adverse
	3) auxiliary	4) biochemistry

- - 1) avoiding auxiliary technologies and focusing on classic organic syntheses
 - 2) employing catalytic process technologies rather than classic organic syntheses
 - 3) the use of toxic organic solvents and minimization of waste in relation to product
 - 4) making use of the fundamental and positive influence of stoichiometric reactions
- 15- According to the passage, which of the following statements is true?
 - 1) Organizations such as ICCA produce significant adverse effects on human health.
 - 2) All catalytic process technologies require auxiliary reagents in stoichiometric quantities.
 - 3) Clearly, green chemistry and white/industrial biotechnology hardly have anything in common.
 - 4) In industrial process designs of white biotechnology, natural catalysts play a significant role.

PASSAGE 2:

The first step in modern drug discovery is target selection. In reality, this is a many-faceted process requiring a multidisciplinary approach. Attempts are made to select the most appropriate molecular target against which to target small-molecule intervention. This will modulate the biochemical, cellular and pathophysiological processes underlying the disease of interest. The second step, lead discovery, is to identify, from very large compound collections, a wide range of small organic molecules that inhibit the chosen target. These 'hits' are pursued chemically to improve their potency and selectivity towards the selected molecular target, with the final aim of narrowing down the range of compounds to a few chemical series in which the structure-activity relationships may be evident; a degree of *in vivo* activity or bioavailability may also be achieved.

These lead molecules enter the next phase of the process, lead optimization. This phase is the longest and most resource-intensive; successive rounds of chemical synthesis of analogues and biological testing are done to optimize the lead molecule in terms of its potency, selectivity, bioavailability, metabolic and pharmacokinetic profile, and activity in suitable animal models of disease. Any anticipated toxicological effects are minimized during this phase. At this point, the molecule is ready for preclinical and clinical testing. The drug-development phase lasts for several years and seeks to establish the safety of the compound, the dose to be used and its efficacy in treating the disease.

16-	The underlined word "evident" in paragraph 1 is closest in meaning to					
	1) obscure 2) manifest 3) converging 4) deflating					
17 -	According to paragraph 1, the ultimate purpose of chemically pursuing the 'hit' molecules					
	is					
	1) making attempts at acquiring a multidisciplinary approach					
	2) achieving some degree of <i>in vivo</i> activity or bioavailability					
	3) narrowing down the variety of compounds to a small number of chemical series					
	4) identifying a wide range of small organic molecules that inhibit the targeted disease					

- 18- The underlined phrase "This phase" in paragraph 2 refers to
 - 1) lead optimization

2) target selection

3) lead discovery

4) pharmacokinetic profile

19- According to paragraph 2, the drug development phase

- 1) is the phase in which the structure-activity relationships and a degree of *in vivo* activity or bioavailability may be achieved
- 2) may lead to identifying a wide range of small organic molecules that inhibit the chosen target from very large compound collections
- 3) is the longest phase in drug discovery, where successive rounds of chemical synthesis of analogues are done
- 4) may take up to quite a few years and is intended to deal with issues such as effectiveness, safety and dosage

20- Which of the following is the best title for the passage?

- 1) Various Uses of Drugs
- 2) Steps in Drug Discovery
- 3) Drug Discovery: A Historical Survey
- 4) Use of Drugs vs. Disease Prevention

PASSAGE 3:

Early chemical engineers often did not fully understand the chemical reactions or the mass transfer and hydrodynamic phenomena taking place in their reactors. [1] Nonetheless, extensive progress was achieved as experimentation produced useful correlations, the use of dimensionless parameters provided insights, and improved online monitoring and process control technologies enabled further advances. In nearly all cases, progress was dependent on rapid and highly informative monitoring and sample acquisition. As the field developed, catalysts were used to accelerate desired reactions and, although they often lost activity over time, the activities usually did not dramatically change. [2] Online monitoring coupled with the ability to add reagents directly to the reaction volume again enabled effective real-time process control for further process improvement.

This scenario contrasts sharply with biochemical engineering processes using living organisms. The reactions of interest take place behind a highly selective barrier, the cell wall. Not only are the influential reactions sequestered, reactants are actively added and expelled by membrane associated transporters according to an evolved agenda that frequently contravenes process objectives. [3] The script dictating these changes has evolved to optimize survival of the individual and the species, objectives that are diametrically opposed to the overproduction and release of a single product. While recombinant DNA technologies and metabolic engineering approaches have delivered impressive progress, it is still virtually impossible to control the overall suite of reactions within the cells. It is also very difficult to acquire representative samples from this crucially important reaction chamber. Cell-free technologies totally change this scenario. [4] The two most notable applications, cell-free protein synthesis and cell-free metabolic engineering, illustrate this game-changing epiphany.

21- Which of the following techniques is used in paragraph 1?

1) Statistics

2) Cause and effect

3) Appeal to authority

4) Ouotation

22- According to paragraph 1, which of the following is true about catalysts?

- 1) They played a neutral role in chemical reactions or the mass transfer and hydrodynamic phenomena.
- 2) They were effectively employed for speeding up reactions in spite of their exhaustion through time.
- 3) They were a crucial element in highly informative monitoring and sample acquisition in every situation.
- 4) They often became inactive over time, which usually resulted in dramatic changes in chemical activities.

23- According to paragraph 2, controlling the overall set of reactions within living cells is

- 1) still virtually impossible due to the advent of technologies such as cell-free protein synthesis and cell-free metabolic engineering
- 2) effectively quite possible, and must be addressed via a conventional set of technologies and metabolic engineering approaches
- 3) effectively not possible, although various technologies and approaches have resulted in considerable developments
- 4) still virtually impossible thanks to recombinant DNA technologies and metabolic engineering approaches
- 24- Which of the following best describes the author's overall tone in the passage?
 - 1) Impartial
- 2) Ironic
- 3) Indignant
- 4) Humorous
- 25- In which position marked by [1], [2], [3] and [4], can the following sentence best be inserted in the passage?

Furthermore, the concentrations of hundreds of catalysts are actively controlled and often change dramatically during the course of a batch process.

1) [1]

2) [2]

3) [3]

4) [4]

سینتیک و طراحی راکتور:

۲۶ اگر دمای مطلق یک راکتور سه برابر شود، ثابت سرعت واکنش نسبت به دمای اولیه به چه صورت تغییر میکند؟

$$k_{\gamma} = \gamma k_{1} \text{ (1)}$$

$$k_{\gamma} = \frac{\gamma}{\gamma} k_{1} \text{ (1)}$$

$$k_{\gamma} = k_{1} e^{\frac{\gamma E}{\gamma R T_{1}}} \text{ (4)}$$

$$k_{\gamma} = k_{1} e^{\frac{\gamma E}{\gamma R T_{1}}} \text{ (4)}$$

برای واکنش $\mathbf{A}
ightarrow \mathbf{rC}$ در فاز مایع در یک راکتور لولهای پیوسته، کدام عبارت درست است؟ -۲۷

۱) متوسط زمان اقامت نصف زمان ماند است.

۲) متوسط زمان اقامت همان زمان ماند است.

۳) متوسط زمان اقامت دو برابر زمان ماند است.

۴) ادعای خاصی درباره زمان ماند و متوسط زمان اقامت نمی توان کرد.

برقرار است. اگر غلظت خـوراک ورودی بـه یـک راکتـور
$$\phi\left(rac{R}{A}
ight) = \circ_/ 1 + \circ_/ \circ 1 C_A$$
 رابطه $A \subset S$ ، رابطه $A \subset S$

باشد، حداکثر محصول R قابل تولید در این راکتور چند مول بر لیتر است؟ $\mathbf{C}_{\mathbf{A}^\circ} = 1 \circ \frac{\mathbf{mol}}{\mathbf{lit}}$

33 03 33 35 35 05 37	
$oxedsymbol{A}$ واکنش گازی درجه صفر $oxedsymbol{A} o oxedsymbol{+} oxedsymbol{R}$ با خوراک $oxedsymbol{A}$ خالص و فشار اولیه ۳ اتمسفر، انجام میشود. ثابت سـرعت	, <u>-</u> ۲۹
واکنش $rac{\mathbf{atm}}{\mathbf{min}}$ است. اگر حجم ثابت باشد، فشار سیستم بعد از ۱۰ دقیقه چند اتمسفر خواهد شد؟)
ν (τ	
γ _/ Δ (۴	
واکنش بنیادی فاز مایع ${f R} o {f TA} o {f R}$ در یک راکتور ناپیوسته انجام میشود. اگر در مدت ۱۰ دقیقه نصف مولهای	
خوراک مصرف شود، بعد از چند دقیقه تحت شرایط یکسان، ۹۰ درصد از مولهای ${f A}$ مصرف خواهد شد؟ ${f A}$	
۷) ه ۹	
FD (F	:
$-r_{ m A}=rac{ ho/\Delta C_{ m A}}{1+C_{ m A}}$ گر سرعت واکنشی بهصورت $-r_{ m A}=rac{ ho/\Delta C_{ m A}}{1+C_{ m A}}$ باشد، کدام گزینه در مورد آن صادق است	-٣1
۱) درجه واکنش در محدودههایی از غلظت صفر است.	
۲) ثابت سرعت در محدودهای از غلظت برابر با $$	
) ثابت سرعت در محدودهٔ پایین غلظت A ، برابر با \circ است.	3
۲) همه موارد	
واکنش درجه اول برگشتناپذیر، حالت خاصی از یک واکنش درجه اول برگشتپذیر است. در این حالت ضریب	-47
$ m K_{C}$ کدام است $ m K_{C}$	
$K_C = k_1$ (Y $K_C = 0$ (Y	
$K_{C}=\infty$ (f $K_{C}=k_{\gamma}$ (7	I
در یک واکنش فاز گاز ${f A} o {f Y}$ در یک راکتور ناپیوسته در فشار ثابت با حجم اولیه ۲ لیتر صورت میگیرد. پس	- 44
ز ۵ دقیقه، غلظت A از ۱۰ به ۴ مولار تغییر می کند. حجم راکتور در این لحظه چند لیتر است؟	ļ
1/88 (1	
7 (4	
$\mathrm{C}_{\mathbf{A}_{\circ}}=$ اکنش بنیادی $\mathrm{A} o \mathrm{R}$ در فاز مایع در درون یک راکتــور ناپیوســته انجــام مــیشــود. اگــر Lit و	, - ٣۴
باشد، پس از چند دقیقه درصد تبدیل به \wedge میرسد؟ $\mathbf{k} = \mathbf{r} \frac{\mathbf{lit}}{\mathbf{mol.min}}$	
Υ (Y	
1 (4	ſ
واکنش گازی بنیادی ${f R} o {f A}$ در یک راکتور ناپیوسته انجام میشود. اگر خوراک شامل واکنشگر ${f A}$ خالص باشد	<u>-</u> ۳δ
و پس از یک ساعت حجم واکنش ۵۰٪ افزایش یابد، ثابت سرعت واکنش (k) کدام است؟	į
$\ln(\tau)h^{-1}$ (τ	
$\ln(\tau) \frac{\text{mol}}{\text{lit.h}}$ (5)	ı
واکنش درجه دوم ${f A} ightarrow {f R}$ در یک راکتور ${f Mixed}$ انجام شده و درصد تبدیل برابر با ۵۰ است. اگر حجم راکتور	, - ٣۶
را شش برابر کنیم، درصد تبدیل چند درصد افزایش مییابد؟	ı
۸۵ (۲) ۰۰ (۱	

۵۰ (۴

۷۵ (۳

R بـه محصـول $\frac{mol}{lit}$ بـه محصـول $\frac{lit}{min}$ میخواهیم ۹۰ درصد از خوراکی شامل A خالص با شدت جریان $\frac{\Delta}{min}$ و غلظت اولیه $\frac{\Delta}{min}$ بـه محصـول $-r_A = \frac{\gamma C_A}{\gamma + C_A}$ تبدیل شود. استوکیومتری واکنش به شکل $A \to R$ و معادله سـینتیکی واکـنش بـه صـورت $\frac{\gamma C_A}{\gamma + C_A}$

است. کدامیک از گزینههای زیر چیدمان راکتوری بهتری برای حصول این میزان تبدیل است؟

- ۱) استفاده از یک راکتور لولهای پیوسته
- ۲) استفاده از یک راکتور مخزنی همزن دار پیوسته
- ۳) استفاده از یک راکتور لولهای پیوسته و در ادامه یک راکتور مخزنی همزندار پیوسته
- ۴) استفاده از یک راکتور مخزنی همزن دار پیوسته و در ادامه یک راکتور لولهای پیوسته
- در درون یک راکتور Plug انجام می شوند. خوراک شامل A o R در درون یک راکتور A o R در درون یک A o R در درون یک A o R در درون یک راکتور A o R

 $\frac{\mathrm{mol}}{\mathrm{lit}}$ غلظت R است. اگر غلظت A در خروجی راکتور $\frac{\mathrm{mol}}{\mathrm{lit}}$ باشد، غلظت R در خروجی راکتور چند $\mathrm{ln}(\mathrm{Y}) = \circ_{/}\mathrm{V}$ است؟ $\mathrm{N}/\mathrm{C} = \mathrm{In}(\mathrm{Y})$

ور اکتور $A \xrightarrow{k_1 = f \min^{-1}} R \xrightarrow{k_7 = 1 \min^{-1}} R$ در یک راکتور $A \xrightarrow{k_1 = f \min^{-1}} R \xrightarrow{k_7 = 1 \min^{-1}} R$ در یک راکتور $A \xrightarrow{k_1 = f \min^{-1}} R$ بوده و حجم راکتور $A \xrightarrow{k_1 = f \min^{-1}} R$ بوده و حجم راکتور $A \xrightarrow{k_1 = f \min^{-1}} R$ بوده و حجم راکتور $A \xrightarrow{k_1 = f \min^{-1}} R$ بوده و حجم راکتور $A \xrightarrow{k_1 = f \min^{-1}} R$

است؟
$$\frac{\text{lit}}{\text{min}}$$
 است؟

۴۰ واکنش $\mathbf{A} \xrightarrow{\mathbf{k}} \mathbf{TB}$ در فاز مایع و در یک راکتور مخلوط شونده پیوسته (mixed) به حجم دو لیتر انجام می شود. درصورتی که خوراک خالص \mathbf{A} با دبی حجمی ۵ لیتر بر دقیقه وارد راکتور شود و درصد تبدیل جزء \mathbf{A} در خروجی از راکتور \mathbf{v} باشد، ثابت سرعت واکنش برحسب \mathbf{min}^{-1} چقدر است؟

$$\Delta/V\Delta$$
 (*

پدیدههای انتقال (انتقال جرم، مکانیک سیالات و انتقال حرارت):

۴۱ در تبخیر بخارات آب از روی یک سطح جامد در معرض جریان هوا در جریان آرام، کـدامیـک از مـوارد زیـر روی مقدار ضریب انتقال جرم اثری نخواهد داشت یا اثر بسیار کمی خواهد داشت؟

در یک ستون دیواره مرطوب، جذب آمونیاک از هوا انجام میشود. دادههای تعادلی به صورت $y=\pi x$ داده شده $y=\pi x$ است. کدام مورد همواره درست است؟ ($x=\pi x$ ضریب محلی و $x=\pi x$ ضریب کلی انتقال جرم است.)

$$k_x = rK_x$$
 (1)

$$\mathbf{k}_{\mathbf{x}} = \mathbf{Y}\mathbf{k}_{\mathbf{y}}$$
 (4

۴۳ گاز نیتروژن از دورن لولهای از جنس نفتالین عبور می کند که سطح درونی آن با پوشش پلیمری و نفوذناپذیر پوشانده

شده است. برای این سیستم Pr = 1، Pr = 1، Pr = 1 و v = 0.00 است. اگر پوشش پلیمری برداشته شود، عدد شروود (Sherwood Number) حدوداً برابر با کدام گزینه خواهد بود؟

 ${\rm St}_{
m H}=\circ_/\circ\circ^*$ است، ${\rm vol}_{
m S}$ محاسبه شده ${\rm St}_{
m H}=\circ_/\circ\circ^*$ است، ${\rm vol}_{
m S}$ محاسبه شده ${\rm vol}_{
m S}$ است. با فرض برابر بودن ${\rm vol}_{
m S}$ فریب انتقال جرم ${\rm vol}_{
m C}$ با استفاده از آنالوژی کالبرن، چند متر بر ثانیه است؟

۴۵ - رابطه زیر که ارتباط ضرایب کلی و محلی از نوع F در انتقال جرم بین فازهای گاز و مایع را نشان میدهد، در چه $\sqrt{F_{OG}} = \sqrt{F_G + m/F_L}$ شرایطی قابل استفاده است؟ m متوسط شیب منحنی تعادل است.

۱) نفوذ یک جزء با غلضت زیاد در محیط ۲) نفوذ جریان کاملاً آرام

واکنش $A \to B$ روی سطح یک کاتالیست مسطح انجام می شود. A از میان یک لایه با ضخامت δ به سطح در کاتالیست نفوذ کرده و محصول B در خلاف جهت برمی گردد. کدام یک از روابط زیر بیانگر شار انتقال به سطح در حالت پایا و هم دما است؟ (واکنش را خیلی سریع فرض کنید.) Δ چگالی مولی، Δ ضریب نفوذ و Δ غلظت Δ در توده بالای لایه است.

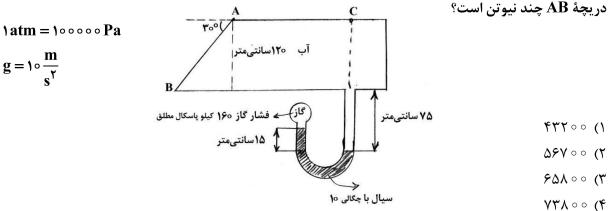
$$\frac{CD_{AB}}{\delta}\ln\left(\frac{1}{1-7y_{A^{\circ}}}\right) (\mathbf{f}) \qquad \qquad \frac{CD_{AB}}{\delta}\ln\left(\frac{1}{1-\frac{1}{r}y_{A^{\circ}}}\right) (\mathbf{f})$$

و دانسیته مولی R_{\circ} درون حجم قابل R_{\circ} مدت زمان لازم برای انحلال کامل یک قطعه جامد کروی با شعاع اولیه R_{\circ} و دانسیته مولی R_{\circ} درون حجم قابل توجهی از حلال مایع در یک مخزن بزرگ همزندار، برابر با کدام مورد است R_{\circ} فریب انتقال جرم جابهجایی و R_{\circ} غلظت اشباع روی سطح قطعه است.)

$$\frac{C\,R_{\circ}}{k_{\circ}\,C^{*}}$$
 (7 $\frac{k_{c}\,C^{*}}{C\,R_{\circ}}$ (1

$$\frac{C^* \, R_{\circ}}{k_c \, C} \, \, \text{(f)} \qquad \qquad \frac{k_c \, C}{C^* \, R_{\circ}} \, \, \text{(f)}$$

ه دریچهٔ AB به عمق ۵۰ سانتی متر حول نقطهٔ A، مطابق شکل لولا شده است. نیروی کلی وارد از طرف آب بر AB در درچهٔ AB حدد نیمتن است



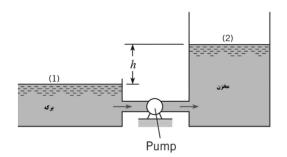
- ۴۹ مبنا و اساس اندازه گیری سرعت سیال، در کدام یک از دستگاههای زیر متفاوت از بقیه است؟
- ۱) ونتوری ۲) اوریفیس ۳) لوله پیتوت ۴) نازل همگرا
- ۵۰ یک مدل آزمایشگاهی برای مطالعه جریان در یک لوله به کار می رود. قطر لوله ۳ سانتی متر و دبی جریان آب در مدل برابر

است. اگر قطر لوله در مقیاس بزرگ تر ۴۰ سانتی متر باشد، دبی جریان
$$(\frac{m^r}{s})$$
 در این مقیاس کدام است؟ $(\frac{m^r}{s})$

- 70 (1
- ۳۷/۵ (۲
- 47/0 (4
 - ۵۰ (۴
- هرار است دو پمپ مشابه، برای پر کردن مخزنی روباز از برکهای، مطابق شکل استفاده شود. اگر منحنی مشخصه پمپ $h_p(m)$ و منحنی سیستم پمپاژ $h_s(m)$ به صورت زیر باشند. برای موفق بودن پمپاژ، اتصال پمپها به چه صورت باید باشد و دبی نقطه عملکرد برحسب مترمکعب بر ثانیه چقدر است؟

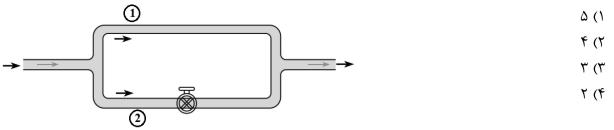
$$h_p(m) = \Upsilon \circ (m) - \left[Q(\frac{m^{\Upsilon}}{s})\right]^{\Upsilon}$$

$$h_s(m) = \Upsilon \Upsilon(m) + \Upsilon \left[Q(\frac{m^{\Upsilon}}{s})\right]^{\Upsilon}$$



- ۱) اتصال سری ـ ۱ مترمکعب بر ثانیه
- ۲) اتصال سری ـ ۲ مترمکعب بر ثانیه
- ۳) اتصال موازی ـ ۱ مترمکعب بر ثانیه
- ۴) اتصال موازی ـ ۲ مترمکعب بر ثانیه

حو لوله با قطرها و طولهای متفاوت $[(D_{\gamma} = \gamma D_{\gamma})(D_{\gamma} = \gamma D_{\gamma})]$ ، مطابق شکل به صورت موازی به یک دیگر متصل شده اند. در حالت اول شیر مسیر ۲ کاملاً بسته بوده و سیال فقط از مسیر ۱ جریان دارد. در حالت دوم شیر کاملاً باز شده و سیال از دو مسیر جریان می یابد. با فرض اینکه در حالت دوم دبی لوله مسیر ۱ همان دبی قبلی باشد، دبی کل چند برابر حالت اول خواهد شد؟ (ضریب اصطکاک در هر لوله و هر حالت یکسان است.)



۵۵ در یک مخزن ذخیره مواد دارویی که در هوایی با فشار 0 پاسکال نگهداری می شود، از پمپی مطابق شکل استفاده می شود که محلول را به ارتفاع بالاتر منتقل کند. اگر فشار بخار ماده دارویی ۵۵ کیلوپاسکال باشد، ماده دارویی توانایی انتقال به کدام نقطه یا نقاط مشخص شده را دارد؟

$$\rho = 12 \circ \circ \frac{kg}{m^{\tau}}, g = 1 \circ \frac{m}{s^{\tau}}$$
 $A \cdot \blacksquare - \cdots (p^{\tau} \circ \nabla A)$
 $C \circ B \circ C \circ B \circ C$
 $C \circ A \circ C$
 $C \circ A \circ C$
 $C \circ A \circ C$

۵۴ در یک بستر پر شده از ذرات کروی جامد با قطر ۴ میلی متر، ارتفاع بستر ۶ متر و ضریب تخلخل $^{\circ}$ است. اگر از این بستر، هوا با سرعت ۸ متر بر ثانیه عبور کند، طول بستر انبساطیافته به ۱۲ متر خواهد رسید. کدام گزینه در مورد تخلخل بستر منبسط شده، درست است؟

-80 آب در لولهای به قطر ۴ میلیمتر از دمای -80 تا -80 گرم می شود. این لوله مجهز به گرم کننده الکتریکی است که دیواره لوله را در معرض شار حرارتی ثابت (Constant Heat flux) قرار می دهد. دبی جریان آب داخل لوله -80 لوله -80 است. انرژی اعمال شده برای تأمین شار حرارتی ثابت، -80 به ازای هر متر طول لوله است. طول لوله است. طول لوله چند متر است؟ (گرمای ویژه آب در دمای متوسط ورودی و خروجی را برابر -80 در نظر بگیرید.)

- ٣ (١
- 4 (1
- ۵ (۳
- 9 (4

به $h = \Upsilon \circ \frac{W}{m^{\Upsilon \circ} C}$ و $T \infty = \Upsilon \circ {}^{\circ} C$ به $-\Delta \mathcal{E}$ به $-\Delta \mathcal{E}$ به $-\Delta \mathcal{E}$ به $-\Delta \mathcal{E}$ به $-\Delta \mathcal{E}$

دیوارهای با دمای $0 \circ \circ C$ متصل است. اگر ضریب هدایت حرارتی پره $\frac{W}{m \circ C}$ باشد، دمای پره در فاصله $0 \circ \circ C$ سانتی متر از دیواره به کدام مقدار نزدیک تر است؟ (عدد نیر $0 \circ C$) را برابر $0 \circ C$ درنظر بگیرید.)

توزیع دما در پره با سطح مقطع ثابت
$$T-T\infty=c_{\gamma}e^{mx}+c_{\gamma}e^{-mx}$$
 , $m=\sqrt{\frac{hp}{k.A_c}}$

۲) ۵۵ درجه سانتیگرا

۳) ۶۵ درجه سانتی گراد *

۵۷- اگر عدد متوسط ناسلت در جریان آرام سیال بر روی صفحه تخت، از رابطه زیر پیروی کند، تغییرات عدد ناسلت با ویسکوزیته چگونه خواهد بود؟

$$Nu_m = 0.888 Pr^{(0.777)} Re^{0.4}$$

$$Nu_m \approx \mu^{\left(+\frac{1}{r}\right)}$$
 (1

۱) ۴۵ درجه سانتی گراد

$$Nu_m \approx \mu^{\left(-\frac{1}{\gamma}\right)}$$
 (7

$$Nu_m \approx \mu^{\left(+\frac{1}{\varsigma}\right)}$$
 (8

$$Nu_m \approx \mu^{\left(-\frac{1}{\beta}\right)}$$
 (4)

۵۸- از روی صفحه صافی با دمای ۵۰ درجه سانتی گراد، سیال نیوتنی با دمای محیط، بهصورت آرام جریان دارد. شار حرارت تبادلی بین صفحه و سیال، در کجا بیشترین است؟

۱) در ابتدای صفحه ۱ (انتهای صفحا

۴) شار حرارت تبادلی، ثابت و مستقل از مکان است.

۳) در وسط صفحه

در یک مبدل حرارتی از نوع جریان غیرهمجهت، روغن موتور به میزان $\frac{kg}{s}$ با عبور از فضای بیناستوانهای از دمای -0.0 در یک مبدل حرارتی از نوع جریان غیرهمجهت، روغن موتور به میزان -0.0 که در دمای -0.0 وارد لوله با -0.0 تا -0.0 سرد می شود. عمل سردکردن توسط آب سرد به میزان -0.0 که در دمای -0.0 وارد لوله با قطر -0.0 سانتی متر می شود، انجام می شود. طول مورد نیاز لوله مبدل، تقریباً چند متر است؟ (عدد -0.0 را برابر -0.0 در نظر -0.0 در می دیواره لوله صرف نظر کنید.)

$$cp \begin{cases} \log v = v \circ v \cdot \frac{J}{kg^{\circ}C} \\ v = v \circ v \cdot \frac{J}{kg^{\circ}C} \end{cases}$$

$$define the content of the co$$

 F_{71} محفظهای به شکل استوانه در نظر بگیرید که ارتفاع آن دو برابر قطر است. با توجه به شـکل، میـزان تقریبـی F_{71} کدام است؟ (سطح 7، سطح جانبی استوانه است. مقدار 7 برابر 7 درنظر گرفته شود.)

- °/11 (1
- °/17 (7
- ۰_/۳ (۳
- 0,09 (4

بیوشیمی و میکروبیولوژی عمومی:

ویـژه ایـن نمـک آمونیوم سولفات برای رسوب دهی پروتئینها استفاده می شـود. اگـر در دمـای 0° 0 حجـم ویـژه ایـن نمـک آمونیوم سولفات بایـد بـه 0° در 0° در 0° آب باشد، چند گرم آمونیوم سـولفات بایـد بـه 0° محلـول 0° محلـول 0° اشباع به دست بیاید 0° اشباع به دست بیاید 0°

TY (T

Ψ9₁9 (۴

۶۲ کدام گزینه در رابطه با ایزومرهای نوری آمینواسیدها، نادرست است؟

- ۱) گلیسین ایزومر نوری ندارد.
- ک) -L آمینواسیدها نور پلاریزه شده را به سمت چپ منحرف می کنند.
- ۳) تفاوت ایزومرهای نوری یک آمینواسید در جهت چرخش نور پلاریزه شده است.
- ۴) مخلوطی که دارای مقادیر یکسانی از -L آلانین و -D آلانین باشد نور پلاریزه شده را منحرف نمی کند.
- pH = 0/9 قرار دارد. به این بافر کمکم pH = 0/9 اضافه می شود تا pH = 0/9 در $pK_{aV} = 0/9$ قرار دارد. به این بافر کمکم $pK_{aV} = 0/9$ اضافه می شود تا $pK_{aV} = 0/9$ برسد. در شرایط نهایی، قدرت یونی محلول چقدر است؟ $pK_{aV} = 0/9$ و $pK_{aV} = 0/9$
 - \circ / \circ 7 \circ M (1
 - $\circ_/ \circ \Delta \, M$ (f $\circ_/ \circ \text{TYD} \, M$ (t
 - ۶۴ کدام مورد به ترتیب در رابطه با اسیدهای آمینه و پروتئینها، درست است؟
- در هر چرخش، ۳۶ رزیجو وجود دارد. pH طبیعی است در مارییچ α ، در هر چرخش، ۳۶ رزیجو وجود دارد. pK_a
- ۲) آسپارتات و گلوتامین، اسیدهای آمینه با بار منفی هستند _ هموگلوبین دارای ساختمان نوع چهارم است که از ۴
 تا زنجیره پیتیدی پکسان تشکیل شده است.
- ۳) سرین و ترئونین، اسیدهای آمینه گوگرد دار هستند ـ ساختمان نوع دوم مربوط به پیوندهای هیدروژنی است که بین زنجیره جانبی آمینواسیدها شکل میگیرد.
- ۴) اسیدهای آمینه آروماتیک تریپتوفان، در طول موج $^{\circ}$ نانومتر، جذب دارد $_{\circ}$ در ساختمان نوع اول پیوند پیتیدی تشکیل شده بین اتمهای $_{\circ}$ و $_{\circ}$ از نوع نیروی واندروالسی است.
- ۶۵ کدام گزینه در رابطه با اسیدهای آمینه <u>نادرست</u> است و اسیدهای آمینه دیواره سلول برخی از آنتیبیوتیکهای پپتیدی و پروتئین، از کدام نوع هستند؟
 - D-L-L همگی حاوی بخش بازی و اسیدی هستند، (۱
 - L-D-D) همگی به جز گلیسرین، ماهیت کایرال دارند، (۲
 - L-D-L تصویر آیینهای استریوایزومرها، آنانتیومر نامیده می شوند، T-D-L
 - D-L-D محلول و سایر ساختار مولکول بستگی دارد، pH محلول و سایر ساختار مولکول بستگی دارد، pH

۶۶- کدام مورد درخصوص نوکلئوتید AMP، درست است؟

- ۱) AMP و GMP دارای ساختار حلقوی یکسان هستند.
- کند. استریفیه می کند. $^{\prime\prime}$ حلقوی ترکیبی است با این تفاوت که اسیدفسفریک، فقط کربن $^{\prime\prime}$ را استریفیه می کند.
- ۳) AMP ساختمانی کاملاً مشابه با پورین و پیریمیدین (نوکلئوتیدهای کوآنزیمی) است و اختلافی ندارند.
- ۴) AMP در غشا سلولی از ATP سنتز شده و نقش مهمی در انجام عمل فیزیولوژی برخی هورمونها دارد.
- pH) PI و $pK_{\alpha-NH_{\gamma}} = 9/8$ ، $pK_{\alpha COOH} = 7/7$ و $pK_{\alpha COOH} = 7/8$ ، ميزان $pK_{\alpha-NH_{\gamma}} = 9/8$ و $pK_{\alpha-NH_{\gamma}} = 9/8$ ، ميزان $pK_{\alpha COOH} = 7/8$. ايزوالكتريك) اين آمينواسيد كدام است؟

مطابق معادله هندرسون هاسل باخ درباره m pH محیط، تراکم بی کربنات و فشار $m CO_7$ کدام است?

$$pH = -\log \left[H^{+}\right] (\Upsilon \qquad \qquad pH = pK (\Upsilon)$$

$$pH = pK + log \frac{\left[CO_{\gamma}\right]}{\left[HCO_{\gamma}^{-}\right]} (f) \qquad pH = pK + log \frac{\left[HCO_{\gamma}^{-}\right]}{\left[CO_{\gamma}\right]} (f)$$

ATP انتقال فسفات از ATP به گلوکز، توسط کدام آنزیم انجام می شود؟

۱) فسفاتاز ۲) گلوکوکیناز ۳) گلوکزاکسیداز ۴) آلانین راسماز

۷- در کدام روش زیر، واکنشها بهصورت حلقوی در می آیند؟

١) هالدين ٢) واهلش ٣) لينوور ـ برک ۴) كينگ و آلتمن

۹۱ - اگر ${
m C_N}$ غلظت باکتریها باشد، کدام عبارت رابطه مربوط به سرعت تقسیم سلولی را نشان میدهد؛

$$rac{d}{dt}(\log_{10}C_N)$$
 (1) $rac{d}{dt}(\ln C_N)$ (1)

$$\frac{1}{\log_{10} \tau} \times \frac{d}{dt} \left(\log_{10} C_N \right) \ (\tau) \qquad \qquad \ln \tau \times \frac{d}{dt} \left(\ln C_N \right) \ (\tau)$$

- ۷۲ کدام یک از موارد زیر، در رابطه با نیازهای غذایی میکروارگانیسمها درست نیست؟
 - ۱) نقش فیزیولوژیکی منیزیم، کوفاکتور برای بسیاری از آنزیمها است.
 - ۲) نقش فیزیولوژیکی مشترک گوگرد و نیتروژن، در ساختمان پروتئینها است.
- ۳) عناصری که غلظت آنها در میکروارگانیسمها بیش از $^{-4}$ مول بر لیتر باشد، مواد مغذی پرمقدار هستند.
- ۴) غیرفلزهای کربن، هیدروژن، اکسیژن، نیتروژن و سلنیوم، بخش عظیمی از وزن خشک میکروارگانیسمها را تشکیل میدهند.
 - ٧٣- درخصوص شرایط مربوط به سترون سازی محیط کشت، عبارت درست کدام است؟
 - ۱) در تولید فراوردهای نظیر اتانول باید همواره شرایط کاملاً سترون باشد.
 - ۲) عامل تعیین کننده در سترون سازی غلظت موجودات زنده در محیط کشت است.
 - ۳) پارامتر k یا شدت مرگ ویژه، علاوهبر شکل گونه، به شکل فیزیولوژیکی سلول نیز بستگی دارد.
- ۴) اگر محیط کشت حاوی اسپور باشد، استفاده از دمای پایینتر از ∘ ۱۲ درجه سلسیوس برای سترونسازی امکان پذیر است.

۳۳۰۰۰ محیط کشت به حجم یک میلی لیتر که در آن باکتری رشد کرده است، از طریق افزایش مقیاس به حجه ۵۰۰۳ لیتر رسانده می شود. غلظت باکتری تلقیح شده در هر افزایش مقیاس، مساوی ۳٪ است و فرض می شود در حالت نهایی، این غلظت به ۱۰۰٪ برسد. تعداد تجدید نسل در طی این فرایند کدام است؟

$$T\Delta$$
 (f $T\circ$ (T $T\circ$ (T)

۰۷۵ در طی رشد میکروارگانیسم رودوترولا ـ گلوتینس، برای تبدیل قند به پروتئین و چربی سلول، کدام واکنش انجام میشود؟
۱) ساده ۲) مرحلهای ۳) متوالی ۴) همزمان

در اندازه گیری انجام شده بر روی یک میگروارگانیسم، نشان داده شده است که سلولها می توانند $\frac{Y}{\pi}$ نسبت وزنی $Y_{x/s}$ و $Y_{x/s}$ به توده سلولی تبدیل کنند. با توجه به واکنش زیستی زیر، ضرایب بهــره تولیــد $Y_{x/s}$ و Y_{x/o_v}

 $\mathbf{C}_{19} \ \mathbf{H}_{\Upsilon \Psi} + 17/47 \ \mathbf{O}_{\Upsilon} + 7/\circ \lambda \ \mathbf{N} \mathbf{H}_{\Upsilon} \rightarrow 7/47 \ (\mathbf{C}_{\Psi/\Psi} \mathbf{H}_{V/\Psi} \ \mathbf{N}_{\circ/\Lambda 9} \ \mathbf{O}_{1/\Upsilon}) + 17/47 \mathbf{H}_{\Upsilon} \mathbf{O} + \Delta/\Upsilon \Upsilon \ \mathbf{C} \mathbf{O}_{\Upsilon}$

7)
$$\rho \Lambda_1 \circ \Lambda_2 \circ \Lambda_2 \circ \Lambda_3 \circ \Lambda_4 \circ \Lambda_5 \circ$$

۷۷ - در فرایند تولید پروتئینهای نوترکیب، مهم ترین مزیت استفاده از مخمرها چیست؟

۷۸- کدامیک از روشهای زیر، برای تخمین توان مصرفی در فرمانتورهای بزرگ مقیاس، بیشتر استفاده میشود؟

$$\frac{P}{V}$$
 روابط تجربی (۲ CFD) مدلسازی ۱ مدلسازی

رقطر حبابها)
$$d_B$$
 تخمین (۴ μ ساس μ تحلیل دادههای تولید براساس با تحلیل دادههای تولید براساس μ

۷۹ در فرایند تولید آنتی بیوتیک پنی سیلین، مهم ترین مرحله برای بهبود بازده تولید چیست؟

۸۰ کلیه میکروارگانیسمهای تولیدکننده اسید گلوتامیک، برای رشد بهتر خود به کدام ماده ضروری زیر نیازمند هستند؟

ترمودینامیک:

۸۱ طبق یک گزارش، یک انسان در حالت استراحت در شرایط معمولی در یک محل خاص، بهطور تقریبی ۴۰۰ کیلوژول بر ساعت گرما به هوا منتقل می کند. در همین محل یک سالن سخنرانی وجود دارد که در آن ۶۰۰ نفر حضور دارنـد. اگـر کلیهٔ وسایل خنک کننده از کار بیفتد و دیواره ها نیز کاملاً عایق فرض شوند، در مدت نیم ساعت، افـزایش انـرژی داخلـی هوای داخل سالن چند مگاژول خواهد بود؟

$$\mathcal{S} \circ (\mathsf{T})$$

$$v_f = \circ_/ \circ \circ \forall \frac{m^{\P}}{kg} \quad v_g = \circ_/ \forall \Delta \frac{m^{\P}}{kg} \quad u_f = \forall \forall \circ \frac{kJ}{kg} \quad u_g = \mathsf{1} \circ \circ \circ \frac{kJ}{kg}$$

- Y 0 0 0 (1
- ٨ ٥ ٥ ٥ (٢
- **70000 (**7
- ٨ ٥ ٥ ٥ ٥ (۴
- ۸۳ آنتروپی مولی یک سیال مشخص برحسب انرژی درونی مولی و حجم مولی، از رابطه زیر به دست می آید. مقدار آنتالپی این سیال برحسب فشار (P) و حجم مولی (v) برابر کدام عبارت است؟

$$s = s^{\circ} + \alpha \ln(\frac{u}{u^{\circ}}) + \beta \ln(\frac{v}{v^{\circ}})$$

در این رابطه ${f s}^{f o}$ و ${f u}^{f o}$ به تر تیب آنتروپی مولی، انرژی درونی مولی و حجم مولی سیال در حالت مرجع بوده و ${f Q}$ مقادیر ثابت و مثبت هستند.

$$h = (\frac{\alpha}{\beta})Pv \ (1$$

$$h = \left(\frac{\alpha}{\beta} + 1\right) Pv$$
 (Y

$$h = (\alpha + \beta)Pv$$
 (*

$$h = (\alpha - \beta)Pv$$
 (4

- -1 (1
- +1 (٢
- +۳ (۳
- +9 (4

برسد، $(T_1\,,V_7)$ به حالت زیر پیروی می کند. اگر این گاز از حالت اولیه $(T_1\,,V_1)$ به حالت نهایی $(T_1\,,V_7)$ برسد، تغییر آنتالپی این گاز برابر کدام مورد زیر است؟

$$P = \frac{\forall \Delta T}{V} + \frac{1\Delta \circ}{T}$$

$$\Delta H = -\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \ (\text{I} \ \ \Delta H = +\frac{\text{VD}}{T}(V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \)$$

$$\Delta H = -\frac{\text{1d} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{1d} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{\text{Id} \circ}{T} (V_{\text{Y}} - V_{\text{I}}) \ \text{(f} \qquad \qquad \Delta H = +\frac{$$

 $P(\frac{V}{n}-b)=RT$ بیان می شود، در مخزنی به حجم Δm^{\intercal} قراردارد. $P(\frac{V}{n}-b)=RT$ بیان می شود، در مخزنی به حجم Δm^{\intercal} قراردارد. $P(\frac{V}{n}-b)=RT$ بیان می شود، در مخزنی به حجم Δm^{\intercal} قراردارد. Δm^{\intercal} است. در صور تی که Δm^{\intercal} نشان دهنده تعداد می این گاز، Δm^{\intercal} آبت باشد، مقدار Δm^{\intercal} واحدهای مناسب مسئله Δm^{\intercal} Δm^{\intercal} ثابت باشد، مقدار Δm^{\intercal} واحدهای مناسب مسئله Δm^{\intercal}

$$b = -\Delta$$
 (Y $b = -1 \circ$ ()

$$b = 1 \circ (f)$$
 $b = \Delta (f)$

۱۳- انرژی گیبس اضافی یک مخلوط دوجزئی از رابطه زیر بهدست می آید. کدام رابطه برای γ_1^∞ و γ_2^∞ درست است؟ A

$$\frac{G^{E}}{RT} = Ax_1 x_{\gamma}(x_1 - x_{\gamma})$$

$$\gamma_{\nu}^{\infty} = e^{A}, \gamma_{\nu}^{\infty} = e^{A}$$
 (1)

$$\gamma_1^{\infty} = e^{-A}$$
 , $\gamma_1^{\infty} = e^{-A}$ (Y

$$\gamma_1^\infty = \mathrm{e}^{-\mathrm{A}}$$
 , $\gamma_7^\infty = \mathrm{e}^{\mathrm{A}}$ (Y

$$\gamma_{\text{\tiny N}}^{\infty}=e^{A}$$
 , $\gamma_{\text{\tiny Y}}^{\infty}=e^{-A}$ (4

مهرت اگر ۱۲۰۰۰ مرض کنید که ثابت هنری برای حلالیت اتیلن در آب با دمای 70° ، برابر 170° باشد. در این صورت اگر $\frac{\text{mol}}{1}$ کسر مولی اتیلن در آب 0/001 باشد، غلظت اتیلن در فاز گاز در حال تعادل با آب به طور تقریبی برابر چند 0/001 کسر مولی اتیلن در آب

(مول بر لیتر) است؟ (فاز گاز را ایده آل و $\mathbf{R} = \mathbf{A} \frac{\mathbf{J}}{\text{mol } \mathbf{K}}$ فرض کنید.)

میلهٔ فلزی به جرم ۱۵ با گرمای ویژهٔ ۶ و دمای $K \circ \circ K$ ، در هوای آزاد به دمای $K \circ \circ K$ ، سرد می شود. تغییر خالص آنتروپی کدام است؟ (واحدها هماهنگ و اختیاری است.)

 $\ln \Upsilon = 0/V$, $\ln \Upsilon = 1/V$, $\ln \Delta = 1/S$

TV (1

۶۳ (۲

9 0 (8

107 (4

۹۰ درون یک مخزن صلب و عایق، یک گاز کامل در دمای $\mathbb{K} \circ \circ \mathbb{K}$ و فشار $\circ \circ \bullet$ بار وجود دارد. شیر متصل به مخـزن را باز می کنیم تا این گاز به طور کامل تخلیه شود. زمانی که فشار داخل مخزن $\circ \bullet$ بار می شود، دمـای آن چنـد کلـوین

$$(\gamma = \frac{C_p}{C_v} = 1/\Delta)$$
 جواهد بود؟

٩١ - كداميك از روابط زير نشان دهندهٔ شرط لازم و كافي تعادل فازي است؟

$$d\;U^t_{S^t,v^t}=\circ\;\;\text{(1)} \qquad \qquad d\;A^t_{T,P}=\circ\;\;\text{(1)}$$

$$d \ U_{s^t,v^t}^t \leq \circ \ (\mathsf{f} \qquad \qquad d \ G_{T,P}^t \leq \circ \ (\mathsf{f})$$

۹۲ در رابطه با یک سیستم مایع بخار تعادلی، کدام عبارت درست است؟ (واحدها اختیاری است.)

$$\gamma_{\Upsilon}^{\infty} = \mathfrak{s}$$
 , $\gamma_{1}^{\infty} = \Upsilon_{1} \Delta$, $P_{\Upsilon}^{sat} = \circ_{/} \Upsilon$, $P_{1}^{sat} = \circ_{/} \Upsilon$

- ۱) سیستم آزئوتروپ ندارد.
- ۲) سیستم دارای انحراف مثبت بوده و یک آزئوتروپ دما ماکزیمم است.
- ۳) سیستم دارای انحراف منفی بوده و یک آزئوتروپ فشار مینیمم است.
- ۴) سیستم دارای انحراف مثبت بوده و یک آزئوتروپ فشار ماکزیمم دارد.
- ۹۳ آنتروپی یک گاز ایده آل از رابطه زیر به دست می آید، که در این رابطه n تعداد مولهای گاز و a مقداری ثابت است.

بارت
$$\gamma = \frac{C_p}{C_v}$$
 مقدار عبارت γ

$$S = \frac{n}{r} [a + \Delta R \ln \frac{U}{n} + rR \ln \frac{V}{n}]$$

$$\frac{\Delta}{r} (r) \qquad \qquad \frac{\pi}{r} (r)$$

$$\frac{V}{A} (r) \qquad \qquad \frac{V}{r} (r)$$

است؟
$$(rac{\partial^{\mathsf{T}} \mathbf{G}}{\partial \mathbf{T}^{\mathsf{T}}})_{\mathbf{p}}$$
 کدام است؟ $(rac{\partial^{\mathsf{T}} \mathbf{A}}{\partial \mathbf{T}^{\mathsf{T}}})_{\mathbf{V}}$

$$-\frac{C_p}{C_v} \mbox{ (1)} \\ 1-\frac{C_p}{C_v} \mbox{ (4)} \\ 1+\frac{C_p}{C_v} \mbox{ (7)} \\ 1$$

۹۵ - یک سیستم دو جزئی شامل اجزای (۱) و (۲) موجود است. در صورتی که این سیستم انحراف منفی از قانون رائـول داشته باشد، کدام مورد درست است؟

$$\frac{1}{\gamma_{r}^{\infty}} < \frac{P_{r}^{\text{sat.}}}{P_{r}^{\text{sat.}}} < \gamma_{r}^{\infty} \quad (7)$$

$$\frac{1}{\gamma_{r}^{\infty}} < \frac{P_{r}^{\text{sat.}}}{P_{r}^{\text{sat.}}} < \gamma_{r}^{\infty} \quad (1)$$

$$\gamma_{\textrm{T}}^{\infty} < \frac{P_{\textrm{T}}^{\textrm{sat.}}}{P_{\textrm{t}}^{\textrm{sat.}}} < \frac{1}{\gamma_{\textrm{t}}^{\infty}} \hspace{0.1cm} (\textrm{F} \hspace{1cm} \gamma_{\textrm{t}}^{\infty} < \frac{P_{\textrm{T}}^{\textrm{sat.}}}{P_{\textrm{t}}^{\textrm{sat.}}} < \frac{1}{\gamma_{\textrm{T}}^{\omega}} \hspace{0.1cm} (\textrm{F} \hspace{1cm} \gamma_{\textrm{t}}^{\omega} < \frac{P_{\textrm{T}}^{\textrm{sat.}}}{P_{\textrm{t}}^{\omega}} < \frac{1}{\gamma_{\textrm{T}}^{\omega}} \hspace{0.1cm} (\textrm{F} \hspace{1cm} \gamma_{\textrm{t}}^{\omega} < \frac{P_{\textrm{T}}^{\textrm{sat.}}}{P_{\textrm{t}}^{\omega}} < \frac{1}{\gamma_{\textrm{T}}^{\omega}} > \frac{1}{\gamma_{\textrm{T}}^{\omega}} \hspace{0.1cm} (\textrm{F} \hspace{1cm} \gamma_{\textrm{t}}^{\omega} < \frac{P_{\textrm{T}}^{\textrm{sat.}}}{P_{\textrm{t}}^{\omega}} > \frac{1}{\gamma_{\textrm{T}}^{\omega}} > \frac{1}{\gamma_{\textrm{$$

مجموعه دروس تخصصي ۱ (ریاضي مهندسي، شیمي پایه (۱ و ۲)، شیمي آلي (۱ و ۲)):

ا صدق می کنند، کدام است؟
$$|\frac{z+1}{z-1}| \ge 1$$
 مکان هندسی اعداد مختلط $|z-x+iy|$ که در نامساوی $|z-x+iy|$

$$|z| \leq 1, z \neq 1$$
 (1

$$|z| \ge 1, z \ne 1$$
 (Y

$$Re(z) \ge 0$$
, $z \ne 1$ ($^{\circ}$

$$Im(z) \ge 0, z \ne 1$$
 (4

است؟ $\tan(z) = i$ کدام مورد برای جوابهای معادله مختلط $\tan(z) = i$

است.
$$z=k\pi+rac{\pi}{7}\,,\,k\in\mathbb{Z}\,$$
 است. (۱

رت
$$z = \alpha i$$
 , $\alpha \in \mathbb{R}$ است. $\alpha = z = \alpha i$ است.

ست.
$$lphaeta
eq \circ$$
 , $lpha,eta\in\mathbb{R}$ بهشرط $z=lpha+ieta$ است. (۳

۹۸ اگر تابع مختلط f(x+iy)=u(y)+iv(x) در صفحه مختلط تحلیلی باشد، آنگاه کدام مورد درست است؟

$$f(z) = kz + c$$
, $k \in \mathbb{R}$, $c \in \mathbb{C}$ (1)

$$f(z) = kiz + c$$
 , $k \in \mathbb{R}, c \in \mathbb{C}$ (Y

$$f(z) = \frac{1}{7}iz^7 + z + c$$
, $c \in \mathbb{C}$ ($^{\circ}$

$$f(z) = -\frac{1}{2}iz^{7} + z + c$$
, $c \in \mathbb{C}$ (4)

۹۹ - فریب
$$\frac{1}{z-1}$$
 در بسط لوران تابع $\frac{1}{z(z-\Delta)} = \frac{1}{z(z-\Delta)}$ در ناحیه $\frac{1}{z-1}$ در بسط لوران تابع

$$-\frac{1}{10}$$
 (1

$$-\frac{1}{\Delta}$$
 (τ

9. مقدار
$$\oint_{|z|=1} \frac{z^{r}+1}{(7z+1)^{r}} dz$$
 مقدار -۱۰۰

$$\frac{\pi\pi i}{\lambda}$$
 ()

$$\frac{\pi i}{\lambda}$$
 (Y

$$-\frac{\pi i}{\lambda}$$
 (*

$$-\frac{\pi\pi i}{\lambda}$$
 (*

$$f(x) = \begin{cases} 1, -\alpha < x < \alpha \\ \circ, -\pi < x < -\alpha, \alpha < x < \pi \end{cases}$$
 فرض کنید $\alpha < \frac{\pi}{7}$ و تابع متناوب $\alpha < \pi$ در یک دوره تناوب به صورت $\alpha < \pi$

است. اگر سری فوریه تابع f بهصورت $\frac{\alpha}{\pi} + \frac{7}{\pi} \left(\sin(\alpha)\cos(x) + \frac{\sin Y(\alpha)}{7}\cos Y(x) + ... \right)$ باشد، آنگاه مقدار

است؟
$$\sum_{n=1}^{\infty} \left(\frac{\sin(n\alpha)}{n} \right)^{\Upsilon}$$

- $7\alpha(\pi-\alpha)$ (1
- $\alpha(\pi-\alpha)$ (Y
- $\frac{\alpha(\pi-\alpha)}{\zeta}$ (*
- $\frac{\alpha(\pi-\alpha)}{\epsilon}$ (ϵ

، $f(x)=e^{-|x|}\cos(au x)$ به صورت $\int_{-\infty}^{\infty}e^{-iwx}f(x)\,dx$ ، تبدیل فوریهٔ تابع، به صورت $\int_{-\infty}^{\infty}e^{-iwx}f(x)\,dx$

كدام است؟

$$\frac{1}{(w+r)^{\gamma}+1}+\frac{1}{(w-r)^{\gamma}+1}$$
 (1)

$$\frac{1}{(w-1)^7 + f} + \frac{1}{(w+1)^7 + f}$$
 (7)

$$\frac{7}{(W+1)^7+7}$$
 (7)

$$\frac{\gamma}{(w-\gamma)^{\gamma}+1}$$
 (*

۱۰۳ کدام یک از توابع زیر یک جواب معادله دیفرانسیل جزیی $\mathbf{u} = \mathbf{u}_{\mathbf{x}} + \mathbf{u}_{\mathbf{y}} - \mathbf{u} = \mathbf{v}$ ، است؟

$$u(x,y) = e^{-\frac{x}{\gamma}} \phi(\gamma y + \gamma x)$$
 (1)

$$u(x,y) = e^{-\frac{x}{r}} \phi(ry + rx)$$
 (7

$$u(x,y) = e^{\frac{x}{\tau}} \phi(\tau y - \tau x) \ (\tau$$

$$u(x,y) = e^{\frac{x}{r}} \phi(ry - rx) \ (r$$

۴-۱۰۴ کدام معادله دیفرانسیل با مشتقات جزیی، دارای جواب z = xf(xy) است

$$z = x \frac{\partial z}{\partial y} + y \frac{\partial z}{\partial x}$$
 (1)

$$z = x \frac{\partial z}{\partial y} - y \frac{\partial z}{\partial x}$$
 (Y

$$z = x \frac{\partial z}{\partial x} + y \frac{\partial z}{\partial y}$$
 (\forall

$$z = x \frac{\partial z}{\partial x} - y \frac{\partial z}{\partial y} \quad ($$

است؟ $\mathbf{u}(\mathbf{x},\circ)=\mathrm{e}^{-\mathsf{Y}|\mathbf{x}|}$ بههمراه شرط $\mathbf{u}_t=\mathsf{qu}_{\mathbf{x}\mathbf{x}}$, $\mathbf{x}\in\mathbb{R}, t>\circ$ کدام است? $-\mathsf{N}$

$$\int_{0}^{\infty} \frac{1}{\epsilon + w^{\tau}} e^{-\tau wt} \left(a \cos(wx) + b \sin(wx) \right) dw$$
 (1)

$$\frac{f}{\pi} \int_{0}^{\infty} \frac{1}{f + w^{T}} e^{-9w^{T}t} \cos(wx) dw$$
 (7)

$$\frac{f}{\pi} \int_{0}^{\infty} \frac{1}{f + w^{\tau}} e^{-9w^{\tau}t} \sin(wx) dw \ (\tau$$

$$\int_{\infty}^{\infty} \frac{1}{r + w^{r}} e^{-rwt} e^{iwx} dw (r)$$

۱۰۶ عناصر فرضی X و Y را درنظر بگیرید. اگر آنتالپی تشکیل استاندارد ترکیب XY، ۱۳۳ کیلوژول بر مول، انرژی پیوند XY در واحد پیوند XY کیلوژول بر مول باشد، انرژی پیوند XY در واحد کیلوژول بر مول، کدام است؟

$$\lambda\lambda V$$
 (*

۱۰۷- هیبریداسیون اتم مرکزی در مولکولهای $ext{XeF}_{\epsilon}$ و $ext{POCl}_{\epsilon}$ ، به ترتیب از راست به چپ کدام است؟

$$sp^{r}d , sp^{r}d^{r}$$
 (7 $sp^{r}, sp^{r}d^{r}$ (1

$$sp^{r}d^{r}, sp^{r}$$
 (f $sp^{r}d, sp^{r}$ (f

است؟ MgO و $Na_{\gamma}O$ و $Na_{\gamma}O$ درست است؟ ماه در مورد ترتیب انرژی شبکه بلور ترکیبات $Na_{\gamma}O$ و $Na_{\gamma}O$

$$Al_{\gamma}O_{\gamma} > Na_{\gamma}O > MgO$$
 (7

$$MgO > Al_{\tau}O_{\tau} > Na_{\tau}O$$
 (1

$$Al_rO_r > MgO > Na_rO$$
 (*

$$Na_rO > MgO > Al_rO_r$$
 (*

۱۰۹ - شکل هندسی مولکولهای O_7 ، O_7 و O_7 همگی خمیده است. در مورد مقایسه زاویه مرکزی آنها، کدام O_7 است؟

$$NO_r > O_r > OF_r$$
 (7

$$O_{\tau} > NO_{\tau} > OF_{\tau}$$
 (1

$$NO_{\tau} > OF_{\tau} > O_{\tau}$$
 (4

$$O_r > OF_r > NO_r$$
 (*

-۱۱۰ یک عنصر پارامغناطیس از عناصر گروههای اصلی جدول تناوبی، در تناوب خود در بین اتمهایی که شعاع آنها به طور تجربی محاسبه شده است، کمترین شعاع اتمی را داشته و در گروه خود بالاترین انرژی یونش را دارا است. این عنصر کدام است؟

۱۱۱ نقطه ذوب کدام یک از ترکیبات زیر، بیشتر است؟

NaCl (
$$f$$
 SiO_r (f NH_r (f Ag ()

۱۱۲ - در طیف امواج الکترومغناطیسی، کدام گزینه دارای بیشترین انرژی است؟

۱) اشعه گاما
$$(Y)$$
 نور مادون قرمز (VV) اشعه (VV) انور مادون قرمز

۱۱۳- براساس ساختار لوئیس، ساختار درست کاتیون \mathbf{NO}^+ کدام است؟

$$:N \equiv \overset{+}{O}: (\Upsilon)$$

$$\overset{\mathsf{f}+}{\overset{-}{\mathbf{N}}}-\overset{-}{\overset{-}{\mathbf{N}}}:\overset{-}{\overset{-}{\mathbf{N}}}=\overset{-}{\overset{-}{\mathbf{N}}}:\overset{-}{\overset{-}{\mathbf{N}}}=\overset{-}{\overset{-}{\mathbf{N}}}:$$

H₂C=C=C=CH₂

(1)

۱۱۴ کدام مولکول، دارای بیشترین درجه پیوند است؟

$$Br_{r}$$
 (Y N_{r} (1)

$$\mathrm{O}_{\mathsf{r}}^{+}$$
 (f OH^{-} (f

در یون
$$\mathbf{Al}^{\mathsf{T+}}$$
، تعداد الکترونها کدام است؟ –۱۱۵

H₂C=C=CH₂

(2)

۱۱۷ - کدام عبارت درخصوص مولکولهای (۱) و (۲) درست است؟

۱۱۸ کدام ترکیب، کمترین قدرت بازی را دارد؟

$$\begin{array}{c}
H \\
N \\
N \\
(1)
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
N \\
N \\
(4)
\end{array}$$

۱۱۹− محصول اصلی واکنش زیر کدام است؟

1۲۰ محصول اصلى واكنش زير كدام است؟

$$\begin{array}{c} \mathsf{CH}_3 \\ \hline \\ \mathsf{H}_2\mathsf{SO}_4 \end{array}$$

۱۲۱ - پیکربندی در مولکول زیر، کدام است؟

R (1

S (7

۳) مزو

۴) راسمیک

۱۲۲- براساس هیبرید کربن در ترکیبات زیر، زاویه کدام ترکیب به ۱۲۰ درجه نزدیک تر است؟

۱) O₇H

$$RHC = CHR$$
 (*

$$RC \equiv CR$$
 (τ

1۲۳- محصول واكنش زير كدام است؟

۱۲۴- کدام گزینه، ترتیب افزایش قدرت اسیدی را بهدرستی نشان میدهد؟

В

C

$$A > B > C$$
 (1

$$C > B > A$$
 (Y

$$B > A > C$$
 (°

$$A > C > B$$
 (f

۱۲۵- کدام ترکیب زیر با آمید سدیم در آمونیاک مایع، واکنش استخلاف هسته دوستی آروماتیکی انجام نمی دهد؟

$$H_3C$$
 CH_3
 Br
 CH_3

مجموعه دروس تخصصی ۲ (مدیریت و اقتصاد مهندسی، خواص فیزیکی و مکانیکی زیست توده):

۱۲۶ با توجه به جدول داده شده، با استفاده از روش نرخ بازگشت سرمایه، اقتصادی ترین پروژه فرایند تخمیری کدام است و میزان آن چند درصد است؟

MARR = 7.9	سال	${f A}$ پروژه	پروژه B
$ROR_A = 7.\Delta \circ$	0	-10	- ۲ °
$ROR_B = 7.5 \circ$	١	10	۲۸

$$^{\prime\prime}$$
 $^{\prime\prime}$ $^{\circ}$ $^{\circ}$

۱۲۷ سهطرح محیطزیستی ناسازگار \mathbf{B} و \mathbf{B} با عمر بینهایت، با فرایند مالی زیر موجودند. اقتصادی ترین کدام است؟ (مقدار حداقل نرخ جذب کننده نامعلوم است.)

طرحها	سرمايه اوليه	در آمد خالص سالیانه
A	7 000	-100
В	٣٥٥٥	10 0
C	4000	44 0

A:MARR > 70%

 $B: 1/1 \vee MARR \leq 1/1 \wedge 1$

 $C:MARR \geq 7.17$

 $C:MARR > 7.7\Delta$

 $B:VV/. < MARR \le 7.70$ (7

 $A:MARR \ge 7.17$

A: MARR > 1/. 3

 $B: \Upsilon \Delta / . < MARR \le / . \Upsilon \Delta$ (T

 $C:MARR \geq 7.7\Delta$

C:MARR > 1/2

 $B: 7.72 < MARR \le 7.52$ (4

 $A:MARR \geq 1/15$

۱۲۸ یک کارخانه فرایند تولید انرژی از زیست توده ماشینی را با هزینه اولیه ۵۰۰۰۰۰ دلار خریداری کرده است. ارزش این ماشین در پایان عمر اقتصادی ۸ سال، ۲۰۰۰۰۰ دلار است. اگر نرخ بهره ۶٪ باشد، معادل یکنواخت هزینه سالانه و میانگین هزینه یکنواخت سالانه برحسب استهلاک خطی به اضافه میانگین بهره، چقدر است؟

7) 700077, 001877 (24,)

۱) ۱۰۶۵۱۲، ۱۰۹۸۱۱ (دلار)

۴) ٥٥٥٥٥٠، ٥٩٩٥٥١ (دلار)

٣) ٥٥٩٨٥١، ٥٥٢٧٥١ (دلار)

۱۲۹- منافع سالانهی یک پروژه زیستی که عمر مفید آن ۱۰ سال است، ۱۰۰ هزار دلار، پیشبینی مـیشـود. اگـر نـرخ افزایش سالانهی قیمتها در این مدت، ۶٪ بوده و نرخ بازده موردانتظار پس از درنظر گرفتن تورم معادل ۵٪ باشـد، برای دریافت منافع سالانهی مورد بحث، حداکثر چند دلار باید سرمایه گذاری شود؟

8870 FD (F

887°40 (T

۵۸1800 (۲

407704 (

۱۳۰ در رابطه با نقش مالیات در پروژههای صنفی و صرفهجویی مالیاتی، کدام عبارت درست است؟

۱) مالیات، سود دهی طرحها را کاهش میدهد و صرفهجویی مالیاتی در هر سال از حاصل ضرب مقدار استهلاک در نرخ مالیاتی بهدست می آید.

۲) مالیات، سوددهی طرحها را کاهش میدهد و صرفهجویی مالیاتی حاصل ضرب مقدار استهلاک در نرخ سالانه سود طرح است.

۳) مالیات تأثیری بر سوددهی طرحها ندارد و صرفهجویی مالیاتی در هر سال حاصل ضرب نرخ مالیاتی در مقدار استهلاک است.

۴) مالیات تأثیری بر سوددهی طرحها ندارد و صرفهجویی مالیاتی حاصل ضرب نرخ سود در نرخ مالیات است.

۱۳۱ یک جیره غذایی، مرکب از مواد خوراکی x_7 ، x_1 و x_7 بوده و بهای واحد هر یک به ترتیب ۲۸، ۴۰ و ۲۰ ریال است. ایس x_7 است. ایس جیره باید حداقل ۳۰ گرم پروتئین داشته و ارزش معادل ۳۰۰۰ کالری در روز را تأمین کند. اگر محتویات مواد یاد شده به شرح زیر باشد، آنها را چگونه باید ترکیب کرد که مقدار پروتئین و کالری مورد نیاز را با حداقل هزینه تأمین کنند؟

ِ هر واحد	موجود در	ماده خدیاء	
كالرى	پروتئين	ماده خوراکی	
90	١	Χ ₁	
Y 00	o/ ٩	Χ _Υ	
Y 0	۰,۸	XΨ	

- X_1, X_7, X_7 (1
- $X_{\Upsilon}, X_{1}, X_{\Psi}$ (Y
- ۳) تابع هدف جواب ندارد.
- ۴) تابع هدف بستگی به روش انتخاب شده در حل مسئله دارد.

۱۳۲ - نرخی که ارزش فعلی منافع و هزینههای پروژه را با یکدیگر برابر میسازد، چه نام دارد؟

۲) نرخ بازگشت سرمایه

۱) حداقل نرخ جذب کننده

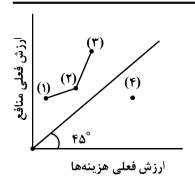
۴) نرخ بهره

۳) نرخ تنزیل

۱۳۳– هزینه اولیه یک طرح زیستی ۱۸۰۰۰۰ واحد پولی و در آمد سالیانه آن ۲۲۰۰۰ واحد پولی است. اگـر ایـن طرح ۱۵ سال بهطول بینجامد، نرخ بازگشت سرمایه آن، چند درصد است؟

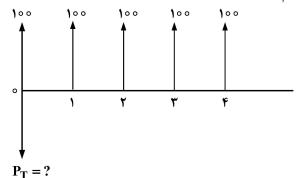
 $\lambda/\Upsilon\Delta$ (Y $\lambda/\Upsilon\Delta$ (Y

٨ (٤



۱۳۴ با توجه به نمودار زیر، کدام پروژه اقتصادی تر است؟

- 1 (1
- ۲ (۲
- ٣ (٣
- 4 (4



- ٣٨٧ (١
- 417 (7
- 470 (4
- 447 (4

۱۳۶ عملیات زیر چه نام دارد؟

$$P = A \frac{(1+i)^n}{i(1+i)^n - 1} \rightarrow P = \frac{A}{i}$$

 $n \rightarrow \infty$

۲) تبدیل هزینه سالیانه به سرمایه اولیه

۱) تبدیل سرمایههای اولیه به هزینههای سالیانه

۴) دوره تحلیل نامحدود

۳) تبدیل کل موجودی به سرمایه

۱۳۷ – اگر هزینه اولیه یک دارایی ۱۷۰۰ واحد پولی و ارزش اسقاط آن پس از ۴ سال، ۱۰۰ واحد پولی باشد، استهلاک سالیانه خطی آن چقدر است؟

۱۳۸- اولویت سیاستهای دولتی در مدیریت زیست توده بستههای حمایتی، کدام است؟

۴) افزایش صادرات انرژی

۱۳۹ در یک سری هندسی، اگر \mathbf{j} درصد تغییر فرض شود و با درصد نرخ بهره برابــر باشــد، مقــدار دریافــت در ســال \mathbf{j} ارزش فعلی (P)، كدام است؟

$$P = \frac{A_1}{1-i} \cdot A_t = A_{t+1}(1+j)$$
 (Y

$$P = \frac{A_1}{1+i} \cdot A_t = A_{t+1}(1-j)$$
 (1)

$$P = \frac{nA_1}{1+i}$$
, $A_t = A_{t-1}(1+j)$ (4)

$$P = \frac{nA_1}{1-i}$$
, $A_t = A_{t-1}(1-j)$ (*

۱) دسترسی محلی ۲) میزان دی اکسید کربن ۲۱ قابلیت بازیافت بسماند ۶) نوع فناوری مورد استفاده ۲۱ قابلیت بازیافت بسماند ۶) منبع کربن ۲۱ اندازه خرات ۴) میزان نیتروژن ۱۲۰ کدامیک از ویژگیهای فیزیکی زیست توده، بر روی فرایند احتراق تأثیر را در فرایند تراکیم دارد ۶ استی ۲۰ منبع کربن ۲۰ اندازه خرات ۴) میزان نیتروژن ۱۲۰ کدامیک از خواص مکانیکی زیست توده بیشتری تأثیر را در فرایند تراکیم دارد ۶ امامیک از خواص مکانیکی زیست توده به مشکلاتی ایجاد می کند ۶ ۱۱ افزایش محتوای خاکستر در زیست توده به مشکلاتی ایجاد می کند ۶ ۱۱ افزایش محتوای خاکستر در زیست توده به مشکلاتی ایجاد می کند ۶ ۱۱ افزایش محتوای خاکستر در زیست توده به مشکلاتی ایجاد می کند ۶ ۱۲ کاهش خوردگی در سیستیمها ۴ ۱ پهبود بازده حرارتی ۱۲ افقش خوردگی در سیستیمها ۴ ۱ پهبود بازده حرارتی ۱۲ افقش خوردگی در نیست توده طالب دارند ۶ ۱۲ کاهش شدن دوام مکانیکی پلتهای زیست توده را بهبود می بخشد ۶ ۱ دارای پیوندهای آموزه هستند. ۴ ۱ دارای پیوندهای آموزه هستند. ۴ ۱ دارای پیوندهای آموزه هستند. ۴ ۱ کاهش نظار در فرایند پلتسازی ۱۲ کاهش دما در حین فشردهسازی ۴ ۱ کاهش فشار در فرایند پلتسازی ۱۲ کاهش دما در حین فشردهسازی ۴ ۱ کاهش فشار در فرایند پلتسازی ۱۲ کاهش دما در حین فشردهسازی ۴ ۱ کاهش فشار در فرایند پلتسازی ۱۲ کاهش دوم نوده به جذب آب ۴ ۱ مقاومت پلیین در برابر ضربه ۱۲ کاهش دوم که و مطوبت ۱۲ کر سوخت و پیمت توده است ۶ ۱ کاهش که در اندمان ۱۸۵ کازیسازی شود، چه مقدار انرژی خام نیاز است ۶ کامست بازده انرژی ۱۸۵ کام	-۱۴۰ کد	كدام عامل بيشترين تأثير ه	. دیریتی را در انتخاب منبع ز	بست توده برای تولید انرژی	دارد؟	
(۱۳۰ کدام یک از ویژگی های فیزیکی زیست توده، بر روی فرایند احتراق تأثیر می گذارد؟ (۱۰ رنگ ذرات ۲۰ منبع کربن ۳) اندازه ذرات ۴) میزان نیتروژن ۱۲۰ کدام که از خواص مکانیکی زیست توده، بیشترین تأثیر را در فرایند تراکم دارد؟ (۱) چگالی نسبی ۲) مقاومت کششی ۳) مدول یانگ ۴) مقاومت فشاری ۱۲۰ فرایش معتوای خاکستر در زیست توده چه مشکلاتی ایجاد می کند؟ (۱) افزایش جرم گذاری و تشکیل سرباره ۲) کاهش هزینههای نگهداری ۱۲۰ خواش معتوای خاکستر در زیست توده چه مشکلاتی ایجاد می کند؟ (۱) افزایش جرم گذاری و تشکیل سرباره ۴) یهپود بازده حرارتی دارند؟ (۱) نقطه ذوب بالاتری دارنی همیسلولز بالا، واکنش پذیری بیشتری در تجزیه حرارتی دارند؟ (۱) نقطه ذوب بالاتری دارند. (۱) محتوای کربن آنها کمبتر است. (۱) داری همیسلولز بالا، واکنش پذیری بیشتری در تجزیه حرارتی دارند؟ (۱) افزایش رطوبت ۲) کاهش ده از می بیتهای زیست توده را بهبود می بخشد؟ (۱) افزایش رطوبت ۲) کاهش ده در حین فشردهسازی ۴) کاهش فشار در فرایند پلتسازی ۱۲۰ کاهش ده در حین فشردهسازی ۴) کاهش فشار در فرایند پلتسازی ۲۱۰ کاهش ده در حین فشردهسازی ۴) مقاومت پلین در برابر ضربه ۲۱ کاهش ده برابست توده با چگالی انرژی مفید ۴ کاه مقاومت پلین در برابر ضربه ۲۱ کاه کرده ۱۰ با ۲۵۵ میلی کرده انرژی ده کرد کرده انرژی ده کرد کرده انرژی مفید ۲۵ کرده انرژی ده کرد کرده انرژی ده کرد کرده انرژی ده کرد کرد ترد ترد ترد ترد ترد ترد کرد ترد کرد کرد کرد کرد کرد کرد کرد کرد کرد ک	(1	۱) دسترسی محلی		۲) میزان دیاکسیدکربن		
۱) رنگ درات ۲) منبع کربن ۳) اندازه درات ۴) میزان نیتروژن ۱۲۲ کدام یک از خواص مکانیکی زیست توده، بیشترین تأثیر را در فرایند تراکم دارد؟ ۱) چگالی نسبی ۲) مقاومت کششی ۳) مدول بانگ ۴) مقاومت فشاری ۱۲۳ افزایش معتوای خاکستر در زیست توده چه مشکلاتی ایجاد می کند؟ ۱) افزایش معتوای خاکستر در زیست توده چه مشکلاتی ایجاد می کند؟ ۳) کاهش خوردگی در سیستمها ۴) بهبود بازده حرارتی ۱۲۶ افزایش خوردگی در سیستمها ۴) بهبود بازده حرارتی دارند؟ ۱۱ نقطه دُوب بالاتری دارند. ۲) محتوای کربن آنها کمتر است. ۱۲۵ کاهش فد دُوب بالاتری دارند. ۴) محتوای کربن آنها کمتر است. ۱۲۵ کامل دارند. ۴) دارای پیوندهای آمورف هستند. ۴) دارای پیوندهای آمورف هستند. ۱۱ افزایش رطویت ۳) استفاده از مواد افزودنی لیگتین ۱۲۵ کاهش فشار در فرایند پلتسازی ۱۲۵ کاهش فشار در فرایند پلتسازی ۱۲۵ کاهش دما در حین فشردهسازی ۴) کاهش فشار در فرایند پلتسازی ۱۲۶ کاهش دما در حین فشردهسازی ۴) کاهش فشار در فرایند پلتسازی ۱۲۶ کاهش دما در حین بیشتوده با چگالی افزی مهم فیبرهای طبیعی در زیست توده است؟ ۱) مقاومت کم به جذب آب ۴) مقاومت کم به جذب آب ۴) مقاومت کم به جذب آب ۴) مقاومت کم بالا کام کام کام کام کام کام کام کام کام کا	(۳	۳) قابلیت بازیافت پسماند		۴) نوع فناوری مورد استفاده		
1947 کدام یک از خواص مکانیکی زیست توده، بیشترین تأثیر را در فرایند تراکم دارد؟ (۱) چگالی نسبی (۱) مقاومت کششی (۱) مدول یانگ (۱) مقاومت فشاری (۱) افزایش محتوای خاکستر در زیست توده چه مشکلاتی ایجاد می کند؟ (۱) افزایش محتوای خاکستر در زیست توده چه مشکلاتی ایجاد می کند؟ (۱) افزایش محتوای خاکستر در زیست توده به شکلاتی ایجاد می کند؛ (۱) افزایش محتوای دارای همی سلولز بالا، واکنش پذیری بیشتری در تجزیه حرارتی دارند؛ (۱) نقطه ذوب بالاتری دارند. (۱) معی سلولز بالا، واکنش پذیری بیشتری در تجزیه حرارتی دارند؛ (۱) نقطه ذوب بالاتری دارند. (۱) محتوای کربن آنها کمتر است. (۱) حتوای لیگنین کمتری هستند. (۱) افزایش رطوبت (۱) کاهش دما در حین فشرده سازی (۱) کاهش فشار در فرایند پلتسازی (۱) چگالی بالا (۱) چگالی انرژی مهم فیبرهای طبیعی در زیست توده است؛ (۱) مقاومت کم به جذب آب (۱) مقاومت کم به رطوبت (۱) حدولیت کو به جذب آب (۱) کاهش ده دو به خداد انرژی مفید (۱) حدولیت خواهد شد؛ (۱) حدولیت کام نیاز است؛ (۱) حدولیت کام نیاز است ولید خواهد شد؛ (۱) حدولیت کام نیاز است؛ (۱) حدولیت کام نیاز است؛ (۱) حدولیت کام نیاز است توده به مقدار انرژی خام نیاز است توده مقدار انرژی خام نیاز است؛ (۱) حدولیت کام نیاز است توده مقدار انرژی خام نیاز است توده مؤود (۱) حدولیت کار زیست توده خشک نیاز است تا کاه (۱) و محتوای رطوبت (۱) برای تولید کاری سازی در زیست توده گاز تولید شده حاوی ۲۰۰۰ از ۲۸ دارا در کار کار خدر است؛ ازده حدول کار خدارس حرارتی ۲۸ در بالا و ۲۵ در است. بازده انرژی خام نیاز سازی در زیست توده دارتی ۲۵ در خام سازی در زیست توده دارتی ۲۵ در خام سازی در زیست توده دارتی ۲۵ در خدر به ارزش حرارتی ۲۸ در سازی در زیست توده دارتی ۲۵ در خام سازی در زیست توده دارتی ۲۸ در خام به دارش حرارتی ۲۸ در سازی در زیست توده دارتی ۲۸ در خام دارس حرارتی ۲۸ در سازی در زیست توده دارس کار سازی در زیست توده دارس کار خداد در	1۴۱– ک	کدامیک از ویژگیهای فیز	یکی زیست توده، بر روی فرای	ند احتراق تأثير م <i>ى گذ</i> ارد؟		
(۱) چگالی نسبی (۱) مقاومت کششی (۱) مدول یانگ (۱) مقاومت فشاری (۱۳۳۰ افزایش معتوای خاکستر در زیست توده چه مشکلاتی ایجاد می کند؟ (۱) افزایش معتوای خاکستر در زیست توده چه مشکلاتی ایجاد می کند؟ (۱) افزایش جرم گذاری و تشکیل سرباره (۱) بهبود بازده حرارتی (۱ کند؟ (۱) نقطه ذوب بالاتری دارند. (۲) محتوای کربن آنها کمتر است. (۱) نقطه ذوب بالاتری دارند. (۱) معتوای کربن آنها کمتر است. (۱) نقطه ذوب بالاتری دارند. (۱) معتوای کربن آنها کمتر است. (۱) افزایش مطلب دوام مکانیکی بلتهای زیست توده را بهبود می بخشد؟ (۱) افزایش رطوبت (۱) بخگالی بالا (۱) چگالی بالا (۱) چگالی بالا (۱) چگالی بالا (۱) چگالی افزوی معدودیتهای مهم فیبرهای طبیعی در زیست توده است؟ (۱) چگالی بالا (۱) چگالی افزوی معدودیتهای مهم فیبرهای طبیعی در زیست توده است؟ (۱) بخگالی افزوی معدودیتهای مهم فیبرهای طبیعی در زیست توده است؟ (۱) پگالی افزوی معدودیتهای مهم فیبرهای طبیعی در زیست توده با چگالی افزوی معدودیتهای مهم فیبرهای طبیعی در زیست توده با چگالی افزوی خالی افزوی خالی افزوی معدودیتهای مهم فیبرهای خالی افزوی معدودی (۱) بالا (۱) معدودی خواهد شد؟ (۱) سخت والید شده از یک زیست توده با زیکالی افزوی خالی افزوی خالی افزوی خالی افزوی خالی افزوی خالی افزوی خالی (۱) بالا (۱) خالی (۱) معدودی خالی (۱) و معتوای رطوبت (۱) برای تولید کامپوزیت استفاده شود. چند کیلوگرم (۱) و بست توده خالی (۱) و معتوای رطوبت (۱) برای تولید کامپوزیت استفاده شود. چند کیلوگرم (۱) و بست وده خالی (۱) و بست توده خالی (۱) و بست توده خالی (۱) و بست وده (۱) و معرازی کار و معرازی کر زیست توده، گاز تولید شده حاوی (۱۰ باز (۲) ۱۵ از (۲۵ و ۵۵٪ از (۲۵ و ۱۵٪ از ۲۵ و ۱۵٪	(1	۱) رنگ ذرات	۲) منبع کربن	۳) اندازه ذرات	۴) میزان نیتروژن	
۱۹۳۰ - افزایش محتوای خاکستر در زیست توده چه مشکلاتی ایجاد می کند؟ (۱) افزایش جرم گذاری و تشکیل سرباره (۲) کاهش خوردگی در سیستیها (۲) کاهش خوردگی در سیستیها (۱) نقطه ذوب بالاتری دارای همیسلولز بالا، واکنش پذیری بیشتری در تجزیه حرار تی دارند؟ (۱) نقطه ذوب بالاتری دارند. (۲) محتوای کربن آنها کمتر است. (۱) نقطه ذوب بالاتری دارند. (۱) افزایش رطوبت (۱) کاهش ندما در حین فشرده سازی (۱) افزایش رطوبت (۱) عاهش ندما در حین فشرده سازی (۱) عاهش ندما در حین فشرده سازی (۱) چگالی بالا (۱) چگالی بالا (۱) چگالی بالا (۱) چگالی بالا (۱) حمل می کند خواهد شد؟ (۱) مقاومت کم به جذب آب (۱) مقاومت کم به جذب آب (۱) کام سوخت زیست توده با چگالی انرژی کام کام نیاز است؟ (۱) کام سوخت زیست تودید شده از یک زیست توده، بازده انرژی کام داشته باشد و برای تولید کام وزیت استفاده شود، چه مقدار انرژی خام نیاز است؟ (۱) کلا کام کام کام کام کام کام کام کام کام کا	۱۴۲– کد	کدامیک از خواص مکانیکی	ِ زیست توده، بیشترین تأثیر	ا در فرایند تراکم دارد؟		
() افزایش جرم گذاری و تشکیل سربازه (۲) کاهش هزیندهای نگهداری (۲) کاهش خوردگی در سیستمها (۲) بهبود بازده حرارتی (۲) کاهش خوردگی در سیستمها (۲) بهبود بازده حرارتی دارند؟ (۲) خطه ذوب بالاتری دارند. (۲) محتوای کربن آنها کمتر است. (۲) محتوای کربن آنها کمتر است. (۲) حاوی لیگنین کمتری هستند. (۲) دام عامل. دوام مکانیکی پلتهای زیست توده را بهبود می بخشد؟ (۱) افزایش رطوبت (۲) افزایش رطوبت (۲) افزایش رطوبت (۲) افزایش رطوبت (۲) کاهش فشار در فرایند پلتسازی (۱) افزایش رطوبت (۲) کاهش فشار در فرایند پلتسازی (۱) کامیک از موارد زیر، بیانگر محدودیتهای مهم فیبرهای طبیعی در زیست توده است؟ (۱) چگالی بالا (۲) چگالی بالا (۲) چگالی انرژی ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸	(1	۱) چگالی نسبی	۲) مقاومت کششی	۳) مدول یانگ	۴) مقاومت فشاری	
 ۳) کاهش خوردگی در سیستمها ۱۴ بهبود بازده حرارتی ۱۴ چرا زیست تودههای دارای همی سلولز بالا، واکنش پذیری بیشتری در تجزیه حرارتی دارند. ۳) دافعه ذوب بالاتری دارند. ۳) داوی لیگئین کمتری هستند. ۱۵ افزایش رطوبت ۱۵ استفاده از مواد افزودنی لیگئین ۱۴۶ کدام همد در چین فشردهسازی ۱۵ استفاده از مواد و برا بیانگر معدودیتهای مهم فیبرهای طبیعی در زیست توده است؟ ۱۴۷ کدام همای به بالا ۱۳۷ معالی بالا بالا بروی بالا بالا بالا بالات بالا	14۳ - افر	افزایش محتوای خاکستر د	ر زیست توده چه مشکلاتی ایر	<i>ج</i> اد م <i>یکند</i> ؟		
→ جوا زیست تودههای دارای همی سلولز بالا، واکنش پذیری بیشتری در تجزیه حرارتی دارند؟	(1	۱) افزایش جرمگذاری و تش	کیل سربارہ	۲) کاهش هزینههای نگهدار	ى	
(۱) نقطه ذوب بالاتری دارند. ۲) محتوای کربن آنها کمتر است. (۲) حاوی لیگنین کمتری هستند. ۴) دارای پیوندهای آمورف هستند. (۱) افزایش رطوبت ۲) استفاده از مواد افزودنی لیگنین ۲) استفاده از مواد افزودنی لیگنین ۲) اشتفاده از مواد افزودنی لیگنین ۲) کاهش دما در حین فشردهسازی ۴) کاهش دما در حین فشردهسازی ۲) کاهش فشار در فرایند پلتسازی ۲۱۶ کدام یک از موارد زیر، بیانگر محدودیتهای مهم فیبرهای طبیعی در زیست توده است؟ ۲) حگالی بالا ۲) حگالی بالا ۲) حساسیت کم به رطوبت ۲) مشاومت کم به جذب آب ۴) مشاومت پلین در برابر ضربه ۲) مشاومت کم به جذب آب ۴ مشاومت پلین در برابر ضربه ۲۱۰ کرد و که به جذب آب ۴ مشاومت پلین در برابر ضربه ۲۵۰ کازی سازی شود، چه مقدار انرژی مفید ۲۵۰ کازی سازی شود، چه مقدار انرژی مفید ۲۵۰ کازی سازی شود، چه مقدار انرژی مفید ۲۵۰ کار سند و برای تولید کست ولید کست توده، بازده انرژی ۵۸٪ داشته باشد و برای تولید کست ۱۸ کست ۱۸ کست ولید کست توده با چگالی ۲۵ کست ولید کست توده مرطوب تأمین شود؟ ۲۷ کست توده خشک نیاز است تا ۲۵ کست توده مرطوب تأمین شود؟ ۲۵ کست بازده ۲۸ کست در فرایند گازی سازی در زیست توده، گاز تولید شده حاوی ۴۰٪ از ۲۸ کست از ۲۵ کست بازده انرژی گازی گازی گازی گازی سازی در زیست توده، گاز تولید شده حاوی ۴۰٪ از ۲۸ کست از ۲۵ کست بازده انرژی گاز چقدر است؟ ۱۰ و بست به ارزش حرارتی ۲۵ کست بازده انرژی گاز چقدر است؟ ۱۰ وابسته به ارزش حرارتی ۲۰ کست کست در ایست به ارزش حرارتی ۲۸ کست	(٣	۳) کاهش خوردگی در سیس	تمها	۴) بهبود بازده حرارتی		
 ۳) حاوی لیگنین کمتری هستند. ۱۲۵ کدام عامل، دوام مکانیکی پلتهای زیست توده را بهبود می بخشد؟ ۱) افزایش رطوبت ۳) کاهش دما در حین فشرده سازی ۳) کاهش دما در حین فشرده سازی ۱۴۶ کدام یک از موارد زیر، بیانگر محدودیت های مهم فیبرهای طبیعی در زیست توده است؟ ۱ چگالی بالا ۲) حساسیت کم به رطوبت ۱ چگالی بالا ۲) مساسیت کم به رطوبت ۱۴۷ مساسیت کم به رطوبت ۱۴۷ می ۱۹۰۹ زیست توده با چگالی انرژی IAMJ/kg در راندمان ۱۵۸ گازی سازی شود، چه مقدار انرژی مفید تولید خواهد شد؟ ۱۳۷ می ۱۹۰۹ زیست توده با چگالی انرژی IAMJ/kg در راندمان ۱۵۸ گازی سازی شود، چه مقدار انرژی مفید استفاده شود، چه مقدار انرژی خام نیاز است؟ ۱۸ سخت زیستی تولید شده از یک زیست توده، بازده انرژی ۱۸۸ داشته باشد و برای تولید ۱۸۰۵ انرژی مفید استفاده شود، چه مقدار انرژی خام نیاز است؟ ۱۸ سخت از بست توده با چگالی ۱۱ م ۱۹ و محتوای رطوبت ۱۰ برای تولید کامپوزیت استفاده شود، چند کیلوگرم زیست توده خشک نیاز است تا ۱۸ م ۱۸ و ریست توده مرطوب تأمین شود؟ ۱۵ م ازی سازی در زیست توده، گاز تولید شده حاوی ۴۰ باز ۱۸۰۰ از ۲۵ و ۵۵٪ از ۲۵ است. بازده انرژی گاز چقدر است؟ ۱۵ وابسته به ارزش حرارتی ۲۰ و ۲۸ است. ۱۵ وابسته به ارزش حرارتی ۲۰ و ۲۸ است. ۱۵ وابسته به ارزش حرارتی ۲۰ و ۲۸ است. 	۱۴۴– چر	چرا زیست تودههای دارای ه	عمىسلولز بالا، واكنش پذيرى	بیشتری در تجزیه حرارتی د	ارند؟	
۱۹۵۰ کدام عامل، دوام مکانیکی پلتهای زیست توده را بهبود می بخشد؟ (۱) افزایش رطوبت (۳) کاهش دما در حین فشرده سازی (۱۹۶۰ کدام یک از موارد زیر، بیانگر محدودیت های مهم فیبرهای طبیعی در زیست توده است؟ (۱۰ چگالی بالا (۱۰ چگالی بالا (۱۰ چگالی بالا (۱۰ چگالی بالا (۱۰ حساسیت کم به رطوبت (۱۰ مقاومت کم به جذب آب (۱۰ مقاومت کم به جذب آب (۱۰ مقاومت کام به رازی تولید کامپوزیت استفاده شود، چه مقدار انرژی خام نیاز است؟ (۱۰ مقید استفاده شود، چه مقدار انرژی خام نیاز است؟ (۱۰ مقید استفاده شود، چه مقدار انرژی خام نیاز است؟ (۱۰ مقید استفاده شود، چه مقدار انرژی خام نیاز است؟ (۱۰ مقید کامپوزیت استفاده شود، چند کیلوگرم کار نیست توده و کار	(1	۱) نقطه ذوب بالاتری دارند.		۲) محتوای کربن آنها کمتر	است.	
(۱) افزایش رطوبت (۲۰ و اورد افزودنی لیگنین (۲۰ استفاده از مواد افزودنی لیگنین (۳۰ کاهش دما در حین فشردهسازی (۶۰ کاهش فشار در فرایند پلتسازی (۱۴۶ کدام یک از موارد زیر، بیانگر محدودیتهای مهم فیبرهای طبیعی در زیست توده است؟ (۱) چگالی بالا (۲۰ چگالی بالا (۲۰ چگالی بالا (۶۰ چگالی بالا (۶۰ چگالی بالا (۶۰ چگالی انرژی ۱۵ هگالی انرژی ۱۵ هگال (۱۰ و ۱۵ هگالی سازی شود، چه مقدار انرژی مفید (۱۰ مفید خواهد شد؟ (۱۰ مفید ۲۵ هلا ۱۵ هگالی سازی شود، چه مقدار انرژی مفید (۱۰ مفید ۲۵ هلا ۱۵ هگالی سازی شود، چه مقدار انرژی مفید (۱۰ مفید سازی سازی سازی سازی سازی سازی سازی سازی	(٣	۳) حاوی لیگنین کمتری ه	ستند.	۴) دارای پیوندهای آمورف ه	فستند.	
 ۳) کاهش دما در حین فشردهسازی ۴) کاهش فشار در فرآیند پلتسازی 149 کدام یک از موارد زیر، بیانگر محدودیتهای مهم فیبرهای طبیعی در زیست توده است؟ ۱) چگالی بالا ۳) حساسیت کم به رطوبت ۴) مقاومت کی به جذب آب ۴) مقاومت پایین در برابر ضربه ۳) مقاومت کی به جذب آب ۴۷ - ۱گر کاری سازی شود، چه مقدار انرژی مفید تولید خواهد شد؟	14۵- کد	کدام عامل، دوام مکانیکی _.	لتهای زیستتوده را بهبود	میبخشد؟		
 ۱۴۶ کدام یک از موارد زیر، بیانگر محدودیتهای مهم فیبرهای طبیعی در زیست توده است؟ ۱) چگالی بالا ۲) چگالی بالا ۳) مقاومت کم به جذب آب ۳) مقاومت کم به جذب آب ۱۵	(1	۱) افزایش رطوبت		۲) استفاده از مواد افزودنی ل	یگنین	
(۱) چگالی بالا (۲۰ محاسیت کم به رطوبت (۲۰ محاسیت کم به رطوبت (۲۰ محاسیت کم به رطوبت (۲۰ محاسیت کم به جذب آب (۲۰ محان ۲۰۰ اگر محافره (۲۰۰ اگر ۱۹۵ محال (۱ ریست توده با چگالی انرژی ۱۵۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸ ۱۸	(٣	۳) کاهش دما در حین فشر	دەسازى	۴) کاهش فشار در فرایند پل	تسازی	
 ۳) مقاومت کم به جذب آب (۲۰ مقاومت پایین در برابر ضربه (۲۰۰ kg مقاومت پایین در برابر ضربه (۲۰۰ kg مقید (۲۰۰ kg مقید (۲۰۰ kg مقید (۲۰۰ kg ۲۰۰ kg) ۲۰۰ kg (۱۰۰ kg) ۲۰۰ kg (۱۰۰ kg) ۲۰۰ kg (۱۰۰ kg) ۲۵۰ kg ۱) ۲۵۰ (۲ ۲۵۰ kg) ۲ ۲۵۰ kg ۱) ۲۵۰ (۱ ۲ ۲۵۰ kg) ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲	-۱۴۶ کد	کدامیک از موارد زیر، بیانگ	ر محدودیتهای مهم فیبرهای	ی طبیعی در زیست توده است	90	
۱۹۷ - اگر ۲۰۰ kg ریست توده با چگالی انرژی ۱۵MJ/kg در راندمان ۸۵٪ گازیسازی شود، چه مقدار انرژی مفید تولید خواهد شد؟ ۱	(1	۱) چگالی بالا		۲) حساسیت کم به رطوبت		
تولید خواهد شد؟ ۱) $700 \circ MJ$ (۲ $700 \circ MJ$ (۲ $700 \circ MJ$ (۳ $700 \circ MJ$ (۱ $700 \circ MJ$ (۳ $700 \circ MJ$ (۳ $700 \circ MJ$ (۴ $700 \circ MJ$ (۴ $700 \circ MJ$ (۴ $700 \circ MJ$ (8 $700 \circ MJ$ (9 $700 \circ MJ$ (10 $700 \circ MJ$) (10 $700 \circ MJ$ (10 $700 \circ MJ$) (-	
$700 \mathrm{MJ}$ (۲ $700 \mathrm{MJ}$ (۱ $700 \mathrm{MJ}$ (۱ $700 \mathrm{MJ}$ (۳ $700 \mathrm{MJ}$ (۱ $700 \mathrm{MJ}$ (۳ $700 \mathrm{MJ}$ (9 $700 \mathrm{MJ}$ (10 $700 MJ$	۱۴۷– اگر	اگر ۲۰۰kg زیست توده ب	چگالی انرژی ۱۵MJ/kg د	در راندمان ۸۵٪ گازیسازی	، شود، چه مقدار انرژی مفید	
$70 \circ MJ$ (۴ $70 \circ MJ$ (۳ $70 \circ MJ$ (۱ $70 \circ MJ$ (۴ $70 \circ MJ$ (8 $70 \circ MJ$ (9 $70 \circ MJ$ (10 7	-					
۱۴۸ – اگر سوخت زیستی تولید شده از یک زیست توده، بازده آنرژی ۸۵٪ داشته باشد و برای تولید $^{\circ}$ $^{\circ}$ $^{\circ}$ $^{\circ}$ $^{\circ}$ $^{\circ}$ $^{\circ}$ مفید استفاده شود، چه مقدار آنرژی خام نیاز است؟ مفید استفاده شود، چه مقدار آنرژی خام نیاز است؟ ($^{\circ}$	•	•		•		
مفید استفاده شود، چه مقدار انرژی خام نیاز است؟ مفید استفاده شود، چه مقدار انرژی خام نیاز است؟ $67/4 \mathrm{MJ}$ (۲	•	`		•		
$f7/\DeltaMJ$ (۲				ه انرژی ۸۵٪ داشته باشد	و برای تولید MJ ۵۰ انرژی	
$ 67/0 \mathrm{MJ} $ (۴ $ 60/0 \mathrm{MJ} $ (۳ $ 60/0 \mathrm{MJ} $ (۱ $ 60/0 \mathrm{MJ} $ (۳ $ 60/0 \mathrm{MJ} $ (8 $ 60/0 \mathrm{MJ} $ (9 $ 60$			ار انرژی خام نیاز است؟			
-169 اگر زیست توده با چگالی -169 و معتوای رطوبت -100 برای تولید کامپوزیت استفاده شود، چند کیلوگرم زیست توده خشک نیاز است تا -160 (-160 قریست توده مرطوب تأمین شود؛ -160 (-160 قریست توده خشک نیاز است تا -160 (-160 قریست توده مرطوب تأمین شود؛ -160 (-160 قریست توده، گاز تولید شده حاوی -160 از -160 از -160 اولیت گازی سازی در زیست توده، گاز تولید شده حاوی -160 از -160 از -160 اولیت به ارزش حرارتی -160 است. -160 است. -160 اولیسته به ارزش حرارتی -160 است.		,		,		
زیست توده خشک نیاز است تا $0 \circ kg$ زیست توده مرطوب تأمین شود؟ $00 \circ kg$ (۲ $00 \circ kg$ (۳ $00 \circ kg$ (8 $00 \circ kg$ (9 $00 \circ kg$) (9 $00 \circ kg$ (9 $00 \circ kg$) (9 $00 \circ kg$	(٣	$\Delta \lambda_{/} \lambda \Upsilon MJ $ (Υ	,	470 ° MJ (4		
60 (۲ 60 60) 60 (۱ 60 60 $7) 60 7) (۲ 60 8) 60 8) (۲ 60 8) 80 8) (۲ 80 8) 80 8) (۲ 80 8) 80 8) (۲ 80 8) 80 8) (۲ 80 8) 80 8) 80 8) (۲ 80 8) 80 8) (۲ 80 8) 80 80 8) 80 8) (8 80 8) 80 8) (8 80 8) 80 8) (8 80 8) 80 8) (8 80 8) 80 8) (8 80 8) 80 8) (8 80 8) 80 8) (8 80 8) 80 8) (9 80 8) 80 8) (10 80 8) 80 8) (10 80 8) 80 80 8) 80 80 8) (10 80 8) 80 8) (10 80 8) 80 8) (10 80 8) 80 8) (10 80 8) 80 8) (10 80 8) 80 8) (10 80 8) 80 8) (10 80 8) 80 8) (10 80 8) 80 8) (10 80 8) 80 8) (10 80 8) 80 8) (10 80 8) 80 8) (10 80 8) 80 80 8) (10 80 8) 80 8) (10 80 8) (10 80 8) 80 8) (10 80 8) (10 80 8) 80 8) (10 80 8) (10 80 8) 80 8) (10 80 8) (10 80 8) 80 8) (10 80 8) ($	149 اگر	اگر زیستتوده با چگالی	۱/۱ g/cm ^۱ و محتوای رطوبن	۱۰٪ برای تولید کامپوزیت	استفاده شود، چند کیلوگرم	
۴/۵ ($^{\circ}$ ۵ ($^{\circ}$ ۱۵ ($^{\circ}$ ۵ ($^{\circ}$ ۱۵ ($^{\circ}$ ۵ ($^{\circ}$ ۱۵ ($^{\circ$	زي	زیست توده خشک نیاز اسم	ن تا ۵۰ kg زیستتوده مرطو	ِب تأمين شود؟		
۱۵۰ در فرایند گازیسازی در زیست توده، گاز تولید شده حاوی ۴۰٪ از H_{γ} از CO_{γ} از CO_{γ} است. بازده انرژی گاز چقدر است؟ CO_{γ} است. CO_{γ} است. CO_{γ} و بسته به ارزش حرارتی CO_{γ} است. CO_{γ} و بسته به ارزش حرارتی CO_{γ} است.	(1	۵۵ (۱		40 (1		
انرژی گاز چقدر است؟ (۱ و H_{γ} است. (۲ و ابسته به ارزش حرارتی H_{γ} و CO_{γ} است. (۱ و ابسته به ارزش حرارتی H_{γ} و ابسته به ارزش حرارتی H_{γ} و است.	(٣	۵ (۳		4/0 (4		
۱) وابسته به ارزش حرارتی $\operatorname{Co}_{\mathfrak{t}}$ است. $\operatorname{H}_{\mathfrak{t}}$ و است. $\operatorname{CO}_{\mathfrak{t}}$ است.	-۱۵۰ در	در فرایند گازیسازی در ز <u>ر</u>	ست توده، گاز تولید شده حار	یی ۴۰٪ از ۲۰، ۱۵٪ از Co و	و ۵۵٪ از CO _۲ اسـت. بــازده	
	انر	انرژی گاز چقدر است؟				
%.4° (4° %.6° (4° %.6°).4° (4	(1	۱) وابسته به ارزش حرارتی	Co و H _۲ است.	۲) وابسته به ارزش حرارتی	و CO_{Y} است.	
	(٣	%۵۵ (۳		%f\$ (f		

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
در آزمایش استحکام فشاری، اگر زیست توده با طول $ $	
طول ۰/ ۰۰ متر قرار گیرد، مدول فشاری چه مقدار خواهد شد؟	
7 o MPa (1	
foMPa (f	
اگر چگالی انبوه زیست توده برابر ${ m kg/m}^{ m w}$ و چگالی واقعی آن ${ m kg/m}^{ m w}$ باشــد، مقــدار تخلخــل (ϕ)	-161
كدام خواهد بود؟	r
°/5 (Y	
°/¥∆ (f °/۶ (m	
در تحلیل گرمایی زیست توده، اگر eta یا نرخ گرمایش $rac{^\circ extbf{K}}{\min}$ ۲۰ و دمای نهایی $^\circ$ ۴ باشد، مدت زمان رسیدن	-164
به این دما از $\mathbf{T} = \mathbf{T} \circ \circ \circ \mathbf{K}$ چقدر است؟	!
۲	
۶۰ min (۴ ۲۵ min (۳	
با افزایش دما و کاهش رطوبت، گرمای ویژه زیست توده به تر تیب دچار چه تغییراتی میشود و چه رابطهای بین	-124
هدایت حرارتی زیست توده با میزان رطوبت آن برقرار است؟	,
۱) افزایش ـ کاهش، با افزایش میزان رطوبت هدایت حرارتی تغییری نمیکند.	
۲) افزایش ـ کاهش، با افزایش میزان رطوبت هدایت حرارتی افزایش مییابد.	
۳) کاهش ـ افزایش، با افزایش میزان رطوبت هدایت حرارتی کاهش مییابد.	
۴) کاهش ـ کاهش، با افزایش میزان رطوبت هدایت حرارتی افزایش مییابد.	
تغییر نسبی طول یک زیست توده با مدول الاستیته MPa ۳۵ MPa تحت بار ۲۰ KPa ، چند سانتیمتر است؟	-166
°, ° ° ∆ (T °, ° ° T ()	
°/ ۵ (۴	