



آزمون ورودی دورههای دکتری (نیمهمتمرکز) ـ سال ۱۴۰۴ مهندسی مکانیک (۱) _ (کد ۲۳۲۱)

جمهوري اسلامي ايران

وزارت علوم، تحقيقات و فنَّاوري سازمان سنجش آموزش كشور

مدتزمان پاسخگویی: ۱۳۵ دقیقه

عصر پنجشنبه

14+4/17/+7

دفترچه شماره 3 از 3

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سؤالها

تا شماره	از شماره	تعداد سؤال	مواد امتحانى	رديف
۱۵	١	10	رياضيات مهندسي	١
40	18	٣٠	آنالیز شکلدادن فلزات ـ متالورژی در تولید ـ ابزارشناسی و ماشینکاری پیشرفته	۲
۷۵	49	۳.	مكانيك محيط پيوسته ــ تئوري الاستيسيته	٣

این آزمون نمره منفی دارد.

استفاده از ماشین حساب مجاز نیست.

حق چاپ، تکثیر و انتشار سؤالات به هر روش (الکترونیکی و...) پس از برگزاری آزمون، برای تمامی اشخاص حقیقی و حقوقی تنها با مجوز این سازمان مجاز می باشد و با متخلفین برابر مقررات رفتار می شود.

897A

صفحه ۲

* داوطلب گرامی، عدم درج مشخصات و امضا در مندرجات کادر زیر، بهمنزله عدم حضور شما در جلسه آزمون است.

اینجانب یکسانبودن شماره داوطلبی یا آگاهی کامل، یکسانبودن شماره صندلی خود با شماره داوطلبی مندرج در بالای کارت ورود به جلسه، بالای پاسخنامه و دفترچه سؤالات، نوع و کدکنترل درجشده بر روی جلد دفترچه سؤالات و پایین پاسخنامهام را تأیید مینمایم.

امضا:

ریاضیات مهندسی:

- فرض کنید
$$\sum_{n=-\infty}^{\infty} \int_{-\pi}^{\pi} f(t) e^{in(\pi-t)} dt$$
 . مقدار $f(x + 7\pi) = f(x)$ و $f(x) = e^x$, $-\pi < x < \pi < x$. کدام است?
 πe^{π} (۱)
 $\pi e^{-\pi}$ (۲)
 $\pi e^{-\pi}$ (۲)
 πe^{π} (۲)
 $\pi r sinh \pi$ (۳)
 $\gamma \pi cosh \pi$ (۴
 $\gamma \pi cosh \pi$ (۴)
 $\gamma \pi cosh \pi$ (۴
 $\gamma \pi cosh \pi$ (7)
 $\gamma \pi cosh \pi$
 $\gamma \pi cosh \pi$

-۴ جواب عمومی معادله دیفرانسیل جزیی
$$\mathbf{v} = \mathbf{v}_{yy} = \mathbf{v}_{yy} \mathbf{v}_{xx} + \mathbf{v}_{xy} \mathbf{v}_{xx} + (\mathbf{x}^{\mathsf{Y}} - \mathbf{i}) \mathbf{u}_{yy} = \mathbf{v}_{yy} = \mathbf{v$$

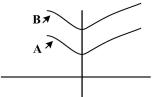
۶- جواب مسئله مقدار مرزی زیر، کدام است؟

x> ∘ ۸ معادله لاپلاس ۲^۲v(x,y)= ∘ , y> ۰ با شرایط مرزی x < ۰ . مفروض است. $\mathbf{v}(\mathbf{x}, \circ) = \begin{cases} \mathbf{A}_{\circ} \\ \mathbf{Y}\mathbf{A}_{\circ} \end{cases}$ اختلاف پتانسیل دو نقطه (۱,۱) و $(1,\sqrt{\pi})$ ، کدام است؟ $\frac{A_{\circ}}{r}$ () $\frac{A_{\circ}}{\epsilon}$ (r $\frac{A_{\circ}}{\epsilon}$ (" $\frac{A_{\circ}}{15}$ (f مقدار $\mathbf{n} \in \mathbb{N}$ کدام است؟ $\int_{0}^{7\pi} e^{\cos(\theta)} e^{-i(\mathbf{n}\theta - \sin(\theta))} d\theta$ مقدار، $\mathbf{n} \in \mathbb{N}$ کدام است? ۱) صفر $\frac{\forall \pi}{n!}$ (Y $\frac{\forall \pi}{(n-1)!}$ (\forall $\frac{\pi}{n!}$ (f ۱۰ سری لوران تابع $f(z) = \frac{-1}{(z-1)(z-1)}$ در ناحیه |z| > 1 در ناحیه f(z) = -1 $\sum_{n=1}^{\infty} \frac{1-r^{n-1}}{z^n} (1)$ $\sum_{n=1}^{\infty} \frac{1-\gamma^{n+1}}{z^n}$ (7) $\sum_{n=1}^{\infty} \frac{1-\gamma^{n+1}}{z^{n-1}} \ (\gamma$ $\sum_{n=1}^{\infty} \frac{1-\gamma^{n-1}}{z^{n-1}} \ (f$? مقدار dz مقدار $\frac{\overline{z} + |z|}{z} + \frac{e^z}{z^{w}}$ کدام است -11۱) صفر πί (۲ ۲πί (۳ **π**i (۴

، تعداد جوابهای معادله مختلط $v = v = \overline{z}^{\gamma} - \tau z + \tau i = 0$ تعداد جوابهای معادله مختلط $v = v^{\gamma}$ 00 () 4 (1 ۲ (۳ 1 (4 $(k \in \mathbb{Z})$ ، كدام است $f(z = x + iy) = |x^7 - y^7| - 7xyi$ نقاط غير تحليلی تابع -۱۳ $\left\{ z: \left| \arg(z) - k\pi \right| > \frac{\pi}{\epsilon} \right\}$ (1) $\left\{ z: \left| \arg(z) - k\pi \right| < \frac{\pi}{\epsilon} \right\}$ (Y $\left\{ z: \left| \arg(z) - \Upsilon k \pi \right| < \frac{\pi}{\epsilon} \right\}$ (r $\left\{z:\left|\arg\left(z\right)-k\pi\right|>\frac{\pi}{\epsilon}\right\}$ (* مقدار dx مقدار $\int_{-\infty}^{\infty} \frac{(x+7)\cos(x)}{x^{4}+8x^{7}+8x} dx$ مقدار -۱۴ $\Upsilon \pi \left(\frac{\sqrt{r}}{e} + \frac{1}{\sqrt{r}} \right) (1)$ $\sqrt{r} \pi \left(\frac{\sqrt{r}}{e} - \frac{1}{e^{\sqrt{r}}} \right) (r)$ $\frac{\sqrt{r}}{r} \pi \left(\frac{\sqrt{r}}{e} - \frac{1}{e^{\sqrt{r}}} \right) (f$ نقش تصویر ناحیه (θ) r ≤ ۲ cos در مختصات قطبی، توسط نگاشت w = $\frac{z}{z-1}$ ، کدام است؟ -10

(۳) القش تصویر ناحیه $(0) < r \le r \le r \le r \le r$ ، کدام است $|w+1| \le 1$ (۱ $|w+1| \ge 1$ (۱ $|w+1| \ge 1$ (۲ $|w-1| \ge 1$ (۳ $|w-1| \ge 1$ (۴ آنالیز شکلدادن فلزات ـ متالورژی در تولید ـ ابزارشناسی و ماشینکاری پیشرفته:

- در یک کارخانه نورد، کاهش سطح مقطع در مرحله اول ۱۵٪، در مرحله دوم ۱۰٪ و در مرحله سوم ۵٪ است. با -18 فرض ثابتبودن قطر غلتکها در هر مرحله، درصورتی که غلتک مرحله اول با سرعت ۲۰ rpm دوران کند، سرعت غلتک سوم چند rpm است؟
 - ۲۰ (۱
 - 17/4 (1
 - 79 (٣
 - TV/DT (4
- شکل زیر، تنشهای مؤثر بر جزء کوچکتر از صفحه تخت تحت تأثیر فشار در شرایط تغییر شکل صفحهای بین دو -17 صفحه فشار موازی را نشان میدهد. کدام مورد، درخصوص ناحیه A و خارج از آن درست است؟ در ناحیه A، اصطکاک چسبنده و خارج از آن لغزنده است. p 7k ۲) در ناحیه A، اصطکاک لغزنده و در خارج از آن چسبنده است. ۳) در کل طول ۲۵ (ناحیه A و خارج از آن)، اصطکاک چسبنده است. ۴) در کل طول ۲۵ (ناحیه A و خارج از آن)، اصطکاک لغزنده است. ۲a
 - کرنش ناپایداری (ت) در مخزن کروی شکل تحت فشار داخلی، چند برابر n است؟ -18
 - 1 ()
 - ۲ (۲
 - $\frac{7}{7}$ (7
 - - $\frac{\pi}{r}$ (f
 - شکل زیر، نمودار FLD مربوط به دو ماده ورقی متفاوت است. کدام ماده، مناسب کشش عمیق است و دلیل آن تحمل کردن -19 بیشتر کدام مورد تا قبل از شکست می باشد؟ B₹
 - (A)، تنش
 - ۲) (B)، تنش
 - ۳) (A)، کرنش
 - ۴) (B)، کرنش
 - در روش «میدان خطوط لغزش» کدام مورد، درخصوص خطوط لغزش ((lpha,eta) نادرست است؟ -۲+
 -) خطوط lpha و eta، سطوح آزاد فلز را تحت زاویه $^\circ$ ۴۵ قطع میکنند. (۱) خطوط α و β ، سطوح قالب را حتماً تحت زاویه $^{\circ}$ ۶۵ قطع می کنند. (۲ ۳) در طول خطوط لغزش مستقیم، هم مقدار و هم جهت ناپیوستگی سرعت ثابت است.) تمام خطوط lpha وقتی از یک خط eta به خط دیگری می رود، به یک اندازه انحراف حاصل می کند. (۴



در فرایند کشش ورق کرنش صفحهای بدون اصطکاک، با توجه به الگوی تغییر شکل نشان داده شده، با استفاده از -11 روش کران بالا، تنش لازم در خروجی (σ_e) چند برابر k است؟ (k استحکام برشی ورق است.) $\frac{1}{7}$ (1 $\frac{\sqrt{r}}{r}$ (7 $\frac{\sqrt{r}}{r}$ (r $\sqrt{\pi}$ (f ۲۲ – کدام مورد درست است؟ استحکام کششی، رابطه مستقیم با سختی ندارد. ٢) استحكام كششى، رابطه مستقيم با استحكام خستكى سيكل بالا ندارد. ٣) استحكام كششى، رابطه مستقيم با سختى و استحكام خستكى سيكل بالا دارد. ۴) رابطه ای بین استحکام کششی با سختی و استحکام خستگی سیکل بالا وجود ندارد. ۲۳- برای ساخت فنرهای مکانیکی، باید از مادهای استفاده شود که تنش تسلیم و مدول الاستیسیته آن، بهترتیب چگونه باشد؟ ۴) پایین ـ پایین ۳) پایین ـ بالا ۲) بالا _ بالا ۱) بالا ـ يايين ۲۴ - افزایش دما رفتار کششی فلزات از جمله استحکام، قابلیت تغییر فرم و مدول الاستیسیته را به تر تیب چگونه تغییر می دهد؟ ۲) کاهش _ افزایش _ کاهش ۱) کاهش ـ کاهش ـ کاهش ۴) افزایش _ افزایش _ افزایش ۳) کاهش _ افزایش _ افزایش ۲۵- ورقی به قطر ۶۰ میلیمتر و ضخامت ۲ میلیمتر طی فرایند کشش عمیق به یک فنجان تبدیل می شود. کمترین قطر فنجان قابل ساخت، برابر با چند میلیمتر است؟ 11/11 () 11/40 (1 ۲۲/۲۲ (۳ 74/90 (4 ۲۶- پارامتر سه محوری تنش (Stress triaxiality) چیست و افزایش آن به همراه افزایش ذرات ناخالصی (Inclusions) چه تأثیری بر کرنش شکست نرم فلزات دارند؟ ۱) نسبت تنش هیدرواستاتیک به تنش معادل _ افزایش کرنش شکست ۲) نسبت تنش معادل به تنش هیدرواستاتیک _ افزایش کرنش شکست ۳) نسبت تنش معادل به تنش هیدرواستاتیک _ کاهش کرنش شکست ۴) نسبت تنش هیدرواستاتیک به تنش معادل _ کاهش کرنش شکست ۲۷ - تغییر ساختار فلزات در فرایند ترمومکانیکی چگونه است و کنترل فرایند بر استحکام و چقرمگی شکست چه تأثیری دارد؟ ۱) ریزشدن دانهها به علت تبلور مجدد _ بهبود استحکام و چقرمگی شکست با کاهش اندازه دانههای بلوری ۲) جوانهزنی و تشکیل ذرات رسوب در فرایندکار داغ _ افزایش استحکام و کاهش چقرمگی شکست ۳) ساختار غیرپایدار به علت تنش مکانیکی و حرارتی _ افزایش سختی و استحکام و کاهش چقرمگی شکست ۴) افزایش تراکم نابجاییها بهعلت کار سختی _ بهبود استحکام و چقرمگی

آزمون کشش برای ماده ای که رابطه تنش _ کرنش آن از رابطه $\sigma = k(\tau \epsilon + n)^n$ پیروی می کند انجام شده است. گلویی شدن این ماده در چه کرنشی (۵) آغاز می شود؟ $\frac{n}{\tau}$ (۲ ۲n (۱) $\frac{nk}{\tau}$ (۴ ۲nk (۳)	-47
$\frac{n}{r}$ (r rn ()	
$\frac{nk}{r}$ (* Thk (*	
در کدام فولاد ضدزنگ، امکان سختکاری با عملیات حرارتی وجود دارد؟	-29
۳۱۶ (۱	
F1° (T	
TP o TL (T	
٣19L (f	
شعاع اتمی مس ۱۲۸nm و ساختار آن FCC و وزن اتمی آن g <u>r ۶۳/۵</u> میباشد. دانسـیته تئـوری آن چنــد mol	- ٣•
<mark>. gr</mark> است؟ دm ^۳	
cm ^w	
٨/٨٩ (١	
٨/٩۴ (٢	
٨/٩٨ (٣	
٩/٨٩ (۴	
کدام رفتار، توسط انباشت نابجاییهای همعلامت پشت سر یک مانع در یک بلور فلز، قابل توجیه است؟	-۳1
 ۱) نقطه تسلیم ۲) پیر کرنشی ۳) اثر باوشینگر ۴) برگشت فنری 	
 ۱) نقطه تسلیم ۲) پیر کرنشی ۳) اثر باوشینگر ۴) برگشت فنری 	
۱) نقطه تسلیم ۲) پیر کرنشی ۳) اثر باوشینگر ۴) برگشت فنری کدام گزاره، درخصوص خواص مکانیکی فلزات درست است؟	
 ۱) نقطه تسلیم ۲) پیر کرنشی ۲) اثر باوشینگر ۲) برگشت فنری ۲) اترام گزاره، درخصوص خواص مکانیکی فلزات درست است؟ ۱) انجام کار سرد سبب کاهش برجهندگی می شود. 	
 ۱) نقطه تسلیم ۲) پیر کرنشی ۳) اثر باوشینگر ۲) برگشت فنری ۲) انجام گزاره، در خصوص خواص مکانیکی فلزات درست است؟ ۱) انجام کار سرد سبب کاهش برجهندگی میشود. ۲) مدول الاستیک تحت تأثیر پیوند بین اتمی بوده و آلیاژسازی تأثیر اندکی بر آن دارد. 	
 ۱) نقطه تسلیم ۲) برگشت فنری ۲) نقطه تسلیم ۲) برگشت فنری ۲) نجام گزاره، در خصوص خواص مکانیکی فلزات درست است؟ ۱) انجام کار سرد سبب کاهش برجهندگی می شود. ۲) مدول الاستیک تحت تأثیر پیوند بین اتمی بوده و آلیاژسازی تأثیر اندکی بر آن دارد. ۳) چقرمگی تنها وابسته به داکتیلیتی است و میزان استحکام نهایی بر روی آن تأثیر ندارد. 	- ٣٢
 ۱) نقطه تسلیم ۲) نقطه تسلیم ۲) پیر کرنشی ۳) اثر باوشینگر ۴) برگشت فنری ۲) انجام کار سرد سبب کاهش برجهندگی می شود. ۲) انجام کار سرد سبب کاهش برجهندگی می شود. ۳) مدول الاستیک تحت تأثیر پیوند بین اتمی بوده و آلیاژسازی تأثیر اندکی بر آن دارد. ۳) چقرمگی تنها وابسته به داکتیلیتی است و میزان استحکام نهایی بر روی آن تأثیر ندارد. ۴) با انجام عملیات حرارتی مناسب می توان به مدول الاستیک و استحکام تستیم موردنظر دست یافت. 	- ٣٢
 ۱) نقطه تسلیم ۲) نقطه تسلیم ۲) نور باوشینگر ۲) اثر باوشینگر ۲) مرا مرا می مرا می می می می می می است؟ ۱) انجام کار سرد سبب کاهش برجهندگی می شود. ۲) مدول الاستیک تحت تأثیر پیوند بین اتمی بوده و آلیاژسازی تأثیر اندکی بر آن دارد. ۳) چقرمگی تنها وابسته به داکتیلیتی است و میزان استحکام نهایی بر روی آن تأثیر ندارد. ۲) با انجام عملیات حرارتی مناسب می توان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۲) با انجام عملیات حرارتی مناسب می توان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. 	- ٣٢
 ۱) نقطه تسلیم ۲) پیر کرنشی ۳) اثر باوشینگر ۴) برگشت فنری کدام گزاره، درخصوص خواص مکانیکی فلزات درست است؟ ۱) انجام کار سرد سبب کاهش برجهندگی میشود. ۲) مدول الاستیک تحت تأثیر پیوند بین اتمی بوده و آلیاژسازی تأثیر اندکی بر آن دارد. ۳) چقرمگی تنها وابسته به داکتیلیتی است و میزان استحکام نهایی بر روی آن تأثیر ندارد. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تستیم موردنظر دست یافت. ۱) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۱) کاهش شعاع بحرانی در انجماد فلزات به چه دلیل رخ میدهد و منجر به چه اتفاقی میشود؟ 	- ٣٢
 ۱) نقطه تسلیم ۲) پیر کرنشی ۳) اثر باوشینگر ۴) برگشت فنری کدام گزاره، درخصوص خواص مکانیکی فلزات درست است؟ ۱) انجام کار سرد سبب کاهش برجهندگی میشود. ۲) مدول الاستیک تحت تأثیر پیوند بین اتمی بوده و آلیاژسازی تأثیر اندکی بر آن دارد. ۳) چقرمگی تنها وابسته به داکتیلیتی است و میزان استحکام نهایی بر روی آن تأثیر ندارد. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۱) کاهش دمای تبرید _ افزایش اندازه دانهها ۱) کاهش دمای تبرید _ افزایش اندازه دانه هدا ۱) افزایش تعداد جوانههای پایدار _ ریزدانه شدن فلز ۳) افزایش دمای فرق تبرید _ ریزدانه شدن فلز 	- ٣٢
 ۱) نقطه تسلیم ۲) پیر کرنشی ۳) اثر باوشینگر ۴) برگشت فنری کدام گزاره، در خصوص خواص مکانیکی فلزات درست است؟ ۱) انجام کار سرد سبب کاهش برجهندگی میشود. ۲) مدول الاستیک تحت تأثیر پیوند بین اتمی بوده و آلیاژسازی تأثیر اندکی بر آن دارد. ۳) چقرمگی تنها وابسته به داکتیلیتی است و میزان استحکام نهایی بر روی آن تأثیر ندارد. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۳) کاهش شعاع بحرانی در انجماد فلزات به چه دلیل رخ می دهد و منجر به چه اتفاقی میشود؟ ۲) افزایش تعداد جوانههای پایدار – ریزدانه شدن فلز ۳) افزایش دمای انجماد – ریزدانه شدن فلز ۳) افزایش دمای انجماد – ریزدانه شدن و کاهش اندازه دانهها 	- ٣٢ - ٣٢
 ۱) نقطه تسلیم ۲) پیر کرنشی ۳) اثر باوشینگر ۴) برگشت فنری کدام گزاره، درخصوص خواص مکانیکی فلزات درست است؟ ۱) انجام کار سرد سبب کاهش برجهندگی میشود. ۲) مدول الاستیک تحت تأثیر پیوند بین اتمی بوده و آلیاژسازی تأثیر اندکی بر آن دارد. ۳) چقرمگی تنها وابسته به داکتیلیتی است و میزان استحکام نهایی بر روی آن تأثیر ندارد. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات مرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات مرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات مرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات مرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات مرارتی دازان دانها ۹) کاهش دمای تبرید _ افزایش اندازه دانه ها ۹) افزایش دمای فوق تبرید _ ریزدانه شدن فلز منهای اندازه دانه ها ۹) کاهش دمای انجام دریزدانه شدن و کاهش اندازه دانه ها ۹) کاهش دمای انجام دریزدانه شدن و کاهش اندازه دانه ها 	- ٣٢ - ٣٢
 ۱) نقطه تسلیم ۲) پیر کرنشی ۳) اثر باوشینگر ۴) برگشت فنری کدام گزاره، درخصوص خواص مکانیکی فلزات درست است؟ ۱) انجام کار سرد سبب کاهش برجهندگی میشود. ۲) مدول الاستیک تحت تأثیر پیوند بین اتمی بوده و آلیاژسازی تأثیر اندکی بر آن دارد. ۳) چقرمگی تنها وابسته به داکتیلیتی است و میزان استحکام نهایی بر روی آن تأثیر ندارد. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) کاهش دمای تبرید _ افزایش اندازه دانه ها ۹) افزایش تعداد جوانه های پایدار _ ریزدانه شدن فلز ۹) کاهش دمای انجماد _ ریزدانه شدن و کاهش اندازه دانه ها ۹) کاهش دمای انجماد _ ریزدانه شدن و کاهش اندازه دانه ها ۹) کاهش دمای انجماد _ ریزدانه شدن و کاهش اندازه دانه ها ۹) کاهش دمای انجماد _ ریزدانه شدن و کاهش اندازه دانه ها 	- ٣٢ - ٣٢
 ۱) نقطه تسلیم ۲) پیر کرنشی ۳) اثر باوشینگر ۴) برگشت فنری کدام گزاره، در خصوص خواص مکانیکی فلزات درست است؟ ۱) انجام کار سرد سبب کاهش برجهندگی میشود. ۲) مدول الاستیک تحت تأثیر پیوند بین اتمی بوده و آلیاژسازی تأثیر اندکی بر آن دارد. ۳) چقرمگی تنها وابسته به داکتیلیتی است و میزان استحکام نهایی بر روی آن تأثیر ندارد. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم مورد خود دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) افزایش تعداد جوانههای پایدار – ریزدانه شدن فلز ۹) افزایش تعداد جوانههای پایدار – ریزدانه شدن فلز ۹) افزایش دمای فوق تبرید – ریزدانه شدن فلز ۹) کاهش دمای انجماد – ریزدانه شدن و کاهش اندازه دانهها ۹) کاهش دمای انجماد – ریزدانه شدن و زیر نشان داده شده است؟ ۹) مانختار حکام دانه ان داره دانه ها ۹) ساختار حکار کار حدسته از مواد، در نمودار زیر نشان داده شده است؟ ۹) ساختار حکار تکار حکام دانه دانه دانه دانه دانه دانه دانه دانه	- ٣٢ - ٣٢
 ۱) نقطه تسلیم ۲) پیر کرنشی ۳) اثر باوشینگر ۴) برگشت فنری کدام گزاره، درخصوص خواص مکانیکی فلزات درست است؟ ۱) انجام کار سرد سبب کاهش برجهندگی میشود. ۲) مدول الاستیک تحت تأثیر پیوند بین اتمی بوده و آلیاژسازی تأثیر اندکی بر آن دارد. ۳) چقرمگی تنها وابسته به داکتیلیتی است و میزان استحکام نهایی بر روی آن تأثیر ندارد. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) با انجام عملیات حرارتی مناسب میتوان به مدول الاستیک و استحکام تسلیم موردنظر دست یافت. ۹) کاهش دمای تبرید _ افزایش اندازه دانه ها ۹) کاهش دمای انجماد _ ریزدانه شدن و کاهش اندازه دانه ها ۹) کاهش دمای انجماد _ ریزدانه شدن و کاهش اندازه دانه ها ۹) کاهش دمای انجماد _ ریزدانه شدن و کاهش اندازه دانه ها ۹) کاهش دمای انجماد _ ریزدانه شدن و کاهش اندازه دانه ها ۹) کاهش دمای انجماد _ ریزدانه شدن و کاهش اندازه دانه ها ۹) کاهش دمای انجماد _ ریزدانه شدن و کاهش اندازه دانه ها 	- ٣٢ - ٣٢

- ۳۵- حین عملیات بازیابی (Recovery) آلیاژی از آلومینیوم، تغییرات کدام پارامتر مشابه سایر پارامترها نیست؟ ۲) چگالی نابهجاییها ۱) اندازه دانه ۴) مقاومت الكتريكي ۳) استحکام مکانیکی ۳۶- اگر ملاک تعیین عمر ابزار براساس معادلهٔ تیلور و n = ۰٫۵ باشد، درصورت نصف شدن سرعت برش، عمر ابزار چند برابر میشود؟ ۲ (۱ 4 (1 ۶ (۳ ۸ (۴ ۳۷- عوامل اصلی مؤثر بر سایش ابزار در مناطق تعیین شده در شکل زیر، به تر تیب حروف، کدام مورد می باشد؟ ۱) سایندہ ۔ مکانیکی ۔ حرارتی ۔ شیمیایی R D ۲) شیمیایی _ مکانیکی _ حرارتی _ سایندہ ۳) حرارتی ـ مکانیکی ـ شیمیایی ـ ساینده ۴) مکانیکی ـ حرارتی ـ شیمیایی ـ ساینده
- ۳۸- با افزایش اندازه سایش پهلوی ابزار (Flank wear)، کدام گزینه برای بیان نوع و اندازه تنش پسماند در سطح قطعه کار درست است؟ ۱) فشاری، کاهش مییابد.

$$\begin{aligned} -& \mbox{Pq} - & \mbox{Pq} \frac{\cos \alpha}{\sin(\phi)\cos(\phi - \alpha)} & \mbox{Pq} \frac{\cos \alpha}{\sin(\phi)\cos(\phi - \alpha)} & \mbox{Pq} + \mbox{Pq} \sin(\phi)\cos(\phi - \alpha) & \mbox{Pq} + \mbox{Pq} \sin(\phi)\cos(\phi - \alpha) & \mbox{Pq} + \mbox{Pq} \sin(\phi)\cos(\phi - \alpha) & \mbox{Pq} + \mbox{Pq} +$$

-41	در فرایند ماشینکاری، افزایش سرعت برشی، باعث کاهش	میزان حرارت انتقال یافته به کدام اجزا میشود؟
	۱) قيدوبند قطعه كار	۲) برادههای تولید شده
	۳) ابزار برشی	۴) قطعه کار
-47	در کدام تئوری برش، مقدار زاویه صفحه برش بهدست	آمده از تئوری با نتیجه بهدست آمده از تجربه نزدیکتر
	است و دلیل آن چیست؟	
	۱) تئوری اکسلی ـ تنش برشی و تنش عمودی بر روی س	طح براده را یکنواخت گرفته است.
	۲) تئوری لی و شافر ـ تنش برشی و تنش عمودی بر روی	سطح براده را غیریکنواخت گرفته است.
	۳) تئوری اکسلی ـ تنش برشی و تنش عمودی بر روی س	طح براده را غیریکنواخت گرفته است.
	۴) تئوری مرچنت ـ تنش برشی و تنش عمودی بر روی ،	طح براده را غیریکنواخت گرفته است.
-47	بزرگ شدن کدام زاویه در یک ابزار برشی تکلبه، باعث	هدایت نیروهای پیشروی در جهت شعاعی میشود؟
	۱) لبه برش جانبی	۲) لبه برش انتهایی
	۳) پشتی برادہ	۴) جانبی براده
-44	کدام ابزار، برای ماشین کاری مواد آهنی مناسب نیست	
	 ۱) سرمت	۲) فولادهای تندبر
	۳) سرامیکی	۴) الماس پلیکریستال
-40	اگر ضخامت براده تغییرشکل نیافته به اندازه کافی بزرگ با	مد، افـزایش شـعاع لبـه بـرش و کـاهش زاویـه آزاد ابـزار،
	بهترتیب چه تأثیری بر انرژی مخصوص تراش دارند؟	
	۱) کاهش _ افزایش	۲) کاهش ــ کاهش
	۳) افزایش _ افزایش	۴) افزایش ـ کاهش

مكانيك محيط پيوسته _ تئوري الاستيسيته:

اگر $\delta_{kj}\delta_{ij} - \delta_{ik}\delta_{\ell\ell}$ کدام است؟ -۴۶ $\delta_{kj}\delta_{ij} - \delta_{ik}\delta_{\ell\ell}$ کدام است? - δ_{ki} (۲) صفر (۱) مفر $-7\delta_{ki}$ (۴) $7\delta_{ki}$ (۴)

۲۹- اگر A یک میدان برداری و X بردار موقعیت نقطه (X_1, X_7, X_7) باشد، آنگاه حاصل $\nabla^{r}(A.X)$ کدام است؟ ۲۷. $\nabla A + \nabla^{r}A.X$ (۱) ۲۰. $\nabla^{r}A.X + 7\nabla^{r}A.X$ (۲) $\nabla A + \nabla^{r}A.X + 7\nabla A$ (۳)

- اگر λ و $ec{V}$ به تر تیب مقدار ویژه و بردار ویژه تانسور مر تبه دوم A باشند، به تر تیب مقدار ویژه و بردار ویژه تانسور -۴۸ A^{-Y} کدام است؟
 - $\vec{V}_{g} \lambda^{-r}$ (Y $\vec{V}_{g} \lambda^{r}$ (Y
 - $\gamma \vec{V} = \lambda^{-\gamma} (\epsilon \gamma \vec{V})$

۴۹- مرز حجم V سطح بستهٔ هموار محدب S، با نرمال یکّه روبه خارج n است. اگر x بردار موقعیت المان سطح در روابط و $a = \int_{S} x_i n_j ds$ باشد، $\frac{a}{b} = \int_{S} \nabla(x.x).nds$ $\frac{1}{c}\delta_{ij}$ (1 ۴δ_{ii} (۲ $\frac{1}{5}\delta_{ij}$ (f ۶δ_{ii} (۳ ۵۰- اگر دو انعکاس متوالی، به تر تیب نسبت به صفحات عمود بـر n₁ = e₁ – e و n₄ = e₇ + e انجـام شــود، مح دوران چرخش همارز این انعکاسها کدام است؟ $e_{1} - e_{r} + e_{r}$ (Y $e_{1} + e_{r} + e_{r}$ () $e_{1} - e_{r} - e_{r}$ (* $-e_{1}-e_{2}+e_{2}$ (7) نرخ کشیدگی برای المان مادی $v = \frac{\alpha(t+k)}{1+x_1} e_1$ در میدان سرعت $dx = \frac{ds}{\sqrt{\gamma}} (e_1 + e_7)$ در مبدأ مختصات و در -01 زمان t = 1 کدام است؟ (α و k ثابت فرض شوند.) $\frac{1}{r}\alpha(1+k)$ (r $-\frac{1}{2}\alpha(1+k)$ (1 $\frac{1}{\sqrt{r}}\alpha(1+k)$ (f $-\frac{1}{\sqrt{r}}\alpha(1+k)$ (r در دوران صلب با سرعت زاویهای $ec{\mathbf{w}}$ حول محوری که از مبدأ مختصات میگذرد، میدان سرعت $ec{\mathbf{v}}$ ایجاد میشود. بردار -۵۲ گردات \vec{v} curl کدام است؟ ω̃ () ۲๗ (۲ -**ω** (۳ -700 (6 کشیدگی در المانی در راستای $e_1 + e_7$ در تغییر شکل $x_7 = X_7$ ، $x_7 = X_7$ و $x_1 = X_1 + 7X_7$ چقدر است? - \sqrt{a} () ۲/۵ (۲ ۳/۵ (۳ $\frac{\sqrt{\Delta}}{2}$ (* در یک تغییر شکل همگن برش ساده در صفحه x₁x₁، نقطه مرجع A(۱,۰,۱) به نقطه (۲,۰,۱) تبدیل شده و -54 مبداء مختصات بدون تغییر باقی مانده است. بیشترین کشیدگی در این محیط چقدر است؟ $\sqrt{\frac{\pi}{r}}$ (1) $\sqrt{\frac{\Delta}{r}}$ (r $\frac{1+\sqrt{r}}{r}$ (r $\frac{1+\sqrt{\Delta}}{2}$ (f

- $x_1 = X_1 + TX_2$ و $e_1 + e_2$ و $e_1 + e_3$ و $e_1 + e_3$ بعد از تغییر شکل همگن $x_2 = TX_2$, $x_3 = X_1 + TX_2$ و $x_4 = TX_3$. كدام است؟ $\cos^{-1}(\frac{\gamma}{\sqrt{\lambda}})$ (1 $\cos^{-1}(\frac{\epsilon}{\sqrt{\lambda}})$ (r $\cos^{-1}(\frac{-\xi}{\sqrt{2}})$ (§ $\cos^{-1}\left(\frac{-\gamma}{\sqrt{2}}\right)$ (γ در میدان سرعت اویلری $\circ = v_{1}$ ، $v_{2} = x_{1} + x_{2}$ و $v_{1} = x_{1} + x_{2}$ ، نرخ کشیدگی پارهخطی که در لحظه -68 جاری با جهت مثبت محورهای مختصات زوایای مساوی میسازد، چقدر است؟ $\frac{1}{\sqrt{\pi}}$ (1) 4 (1 * (۴ ۲ (۳ محیط پیوستهای تحت تنش یکنواخت کوشی به صورت برش خالص ۱۰۰ = T₁₁ = T (سایر T_{it} ها صفرند.) و تغییر -۵۷ شکل برشی ساده با گرادیان F = I + ۲e₁e₄) (I: تانسور یکه) قرار دارد. بردار تنش اول پایولا ـ کریشهف روی سطح مرجع عمود بر $e_1 - e_2$ کدام است؟ $(-\pi \circ \circ, 1 \circ \circ, \circ)/\sqrt{r}$ (r $(1 \circ \circ, -\pi \circ \circ, \circ)/\sqrt{\tau}$ (1) $(-\pi\circ\circ,1\circ\circ,\circ)$ (f $(1 \circ \circ, -\psi \circ \circ, \circ)$ (" ۱ اگر $C_{ij} = C_{ji}$ مقادیر ثابتی باشند، عبارت $(C_{ij}x_ix_j)_k$ برابر با کدام گزینه است? -۵۸ $C_{ii}X_k$ (7 ${}^{\mathsf{r}}\mathrm{C}_{ki}\mathrm{x}_{i}$ () $\mathcal{C}_{ii}X_k$ (f $C_{ki}X_i$ (r ۵۹- مقادیر ویژه ماتریس ماتریس A = $\begin{bmatrix} \circ & \circ & 1 \\ \circ & 1 & \circ \\ 1 & \circ & \circ \end{bmatrix}$ کدام است؟ $\lambda_{1} = -1$, $\lambda_{r} = \lambda_{r} = 1$ (7) $\lambda_1 = \lambda_2 = \lambda_2 = 1$ (1) $\lambda_1 = \lambda_7 = -1$, $\lambda_7 = 1$ (7)) مقدار ویژه حقیقی $\lambda = \lambda$ و دو مقدار ویژه دیگر موهومی (۴ در یک محیط تراکمناپذیر، کدام مورد همواره درست است؟ -9+ مساحت همه سطوح مادی ثابت می ماند. ۲) مساحت همه سطوح مادی تغییر می کند. ۳) یکی از کشیدگیهای اصلی برابر یک است. ۴) حداقل یک کشیدگی اصلی بزرگتر از یک و حداقل یک کشیدگی اصلی کوچکتر از یک است. ۶۱- سه مؤلفه از میدان کرنش بهصورت زیر برحسب مختصات (x₁, x₇, x₇) داده شده است. کدام تابع برای ۶۲۰، $(\varepsilon_{ij,mn} + \varepsilon_{mn,ij} = \varepsilon_{im,jn} + \varepsilon_{jn,im})$ شرط سازگاری کرنش را تأمین میکند؟ $\varepsilon_{1\gamma} = x_1^{\gamma} + x_{\gamma}x_{\gamma}$; $\varepsilon_{\gamma\gamma} = x_1x_{\gamma}$; $\varepsilon_{1\gamma} = x_{\gamma}^{\gamma}$
 - $X_1 + X_{\tau}$ (Y $X_1^{\gamma} X_{\tau}$ (Y
 - $X_1 X_{\mu}^{\gamma}$ (* $X_1 X_{\mu}$ (*

- در میدان جابهجایی ($x = xz^{\gamma}$ ، $w = C(x^{\gamma} + y^{\gamma})$ و $v = Bxz^{\gamma}$ ، مؤلفهٔ دوران در صفحه xz کدام است؟ -92 (A، B و C ثابت هستند.) -Cx (γ Cx () -Cv (f Cy (۳ در بارگذاری تکمحوری مادهٔ ایزوتروپ الاستیک خطی، کرنش جانبی درون صفحه، در حالت کرنش صفحهای -93 چگونه است؟ ۱) برابر با کرنش محوری درون صفحه در حالت تنش صفحهای است. ۲) کوچکتر از کرنش جانبی درون صفحه در حالت تنش صفحهای است. ۳) بزرگتر از کرنش جانبی درون صفحه در حالت تنش صفحهای است. ۴) برابر با کرنش جانبی درون صفحه در حالت تنش صفحهای است. معادله ساختاری یک ماده ارتوتروپ الاستیک در حالت تنش صفحهای بهصورت زیر است. معادله سازگاری کرنش -94 برحسب تابع تنش ایری φ کدام است؟ (D یک ثابت است و از نیروهای حجمی صرفنظر شود.) $\varepsilon_{xx} = D\sigma_{xx} + \frac{D}{r}\sigma_{yy}$; $\varepsilon_{yy} = \frac{D}{r}\sigma_{xx} + D\sigma_{yy}$; $\varepsilon_{xy} = \frac{D}{r}\sigma_{xy}$ $\nabla^{\flat} \phi = \circ$ () $\nabla^{\mathsf{T}} \boldsymbol{\omega} = \circ \boldsymbol{\omega}$ $\frac{\partial^{\mathsf{f}} \varphi}{\partial \mathbf{x}^{\mathsf{f}}} + \frac{\partial^{\mathsf{f}} \varphi}{\partial \mathbf{v}^{\mathsf{f}}} = \circ \ (\mathsf{f}'')$ $\frac{\partial^{\mathsf{F}} \varphi}{\partial \mathbf{x}^{\mathsf{F}}} + \frac{\partial^{\mathsf{F}} \varphi}{\partial \mathbf{x}^{\mathsf{F}} \partial \mathbf{y}^{\mathsf{F}}} + \frac{\partial^{\mathsf{F}} \varphi}{\partial \mathbf{x}^{\mathsf{F}}} = \circ (\mathsf{F}$ در یک مسئله تنش صفحهای در صفحه xy، در کدام مورد همه معادلات سازگاری کرنش برقرار هستند؟ -80 ۱) فقط کرنش e_{zz} تابع خطی از مختصات x و y باشد. . باشد. $e_{xx, yy} + e_{yy, xx}$ برابر $e_{xx, yy} + e_{yy, xx}$. کرنش $e_{xx, yy} + e_{yy, xx}$ باشد و عبارت z باشد. $e_{xx, yy} + e_{yy, xx}$ باشد. e_{zz}) کرنش $e_{xx,yy} + e_{yy,xx} + e_{yy,xx}$ باشد. $x \in X$ و x باشد و عبارت $e_{xx,yy} + e_{yy,xx} + e_{yy,xx}$ باشد. مقطع جدار نازک دو حفرهای زیر، تحت تأثیر لنگر پیچشی T قرار دارد. حداکثر تنش برشی چند برابر مراح است؟ -99 (ضخامت در همه شاخهها t است.) 2a $\frac{1}{\varphi}$ (1 ۱ ۹ (۲ 3a $\frac{r}{q}$ (r $\frac{1}{14}$ (f ۶۷- در یک جامد ایزوتروپ الاستیک خطی، مدول حجمی و مدول برشی با هـم برابـر هسـتند. بـا توجـه بـه رابطـه ؛ ثابت لامه λ در این محیط چند برابر E $\lambda = \frac{Ev}{(1+v)(1-tv)}$
 - $\frac{r}{\Delta}$ (1 ۳ ۳ (۲ $\frac{7}{7}$ (7) ۴) صفر

$$\begin{split} & \sigma_x = r \sigma_y \\ \sigma_y \\ & \sigma$$

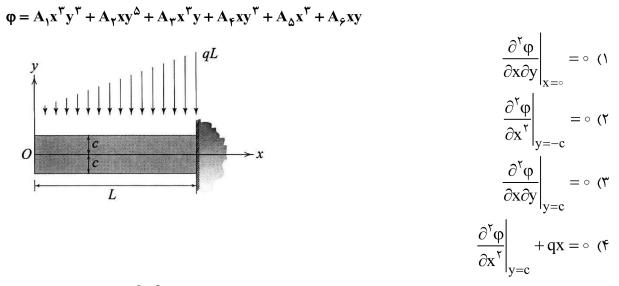
۷۱- وضعیت تنش صفحهای،

$$c_1 = c_{\gamma} = c_{\varphi} = -1 \quad g \quad c_{\varphi} = c_{\Delta} = 7 \quad (\%)$$
$$c_1 = c_{\varphi} = c_{\varphi} = 1 \quad g \quad c_{\varphi} = c_{\Delta} = -7 \quad (\%)$$

۷۲- جسم ایزوتروپ الاستیک خطی تحت افزایش دمای δT قرار دارد. اگر از همه مؤلفههای کـرنش جلـوگیری شـود (یعنی اگر کرنشها صفر نگهداشته شوند.)، چگالی حجمی انرژی کرنشی حاصل کدام است؟

$$\frac{\pi}{r} \frac{E\alpha^{r}\delta T^{r}}{(1-\nu)^{r}} (r) \qquad \qquad \frac{\pi}{r} \frac{E\alpha^{r}\delta T^{r}}{(1-r\nu)^{r}} (r) \\ \frac{\pi}{r} \frac{E\alpha^{r}\delta T^{r}}{(r-\nu)^{r}} (r) \qquad \qquad \frac{\pi}{r} \frac{E\alpha^{r}\delta T^{r}}{(r-\nu)^{r}} (r) \\ \frac{\pi}{r} \frac{E\alpha^{r}\delta T^{r}}{(r-\nu)^{r}} (r) \qquad \qquad \frac{\pi}{r} \frac{E\alpha^{r}\delta T^{r}}{(r-\nu)^{r}} (r) \\ \frac{\pi}{r} \frac{E\alpha^{r}\delta T^{r}}{(r-\nu)^{r}} (r) \qquad \qquad \frac{\pi}{r} \frac{E\alpha^{r}\delta T^{r}}{(r-\nu)^{r}} (r) \\ \frac{\pi}{r} \frac{E\alpha^{r}\delta T^{r}}{(r-\nu)^{r}} (r) \qquad \qquad \frac{\pi}{r} \frac{E\alpha^{r}}{(r-\nu)^{r}} (r) \qquad \qquad \frac{\pi}{r} \frac{E\alpha^{r}}{(r)} (r) \qquad \qquad \frac{\pi}{r} \frac{E\alpha^{r}}{(r)} (r) \qquad \qquad \frac{\pi}{r} \frac{E\alpha^{$$

۷۳- بر روی سطح فوقانی تیر زیر، بار گسترده خطی اعمال شده است. با فرض تابع تنش ایری به شرح زیر، اعمال کدام شرط مرزی مناسب نیست؟ (از نیروهای جسمی صرفنظر شود.)



$$- \gamma F = 10^{\circ} \frac{\text{kgf}}{\text{cm}^{\intercal}} - 1^{\circ} - 1^{\circ} \frac{\text{kgf}}{\text{cm}^{\intercal}} + 1^{\circ} \frac{1}{2} - 1^{\circ} \frac{1}{2} - 1^{\circ} - 1^{\circ} - 1^{\circ} - 1^{\circ} + 1^{\circ} \frac{1}{2} +$$

b و n رابطه تنش ـ کرنش تکمحوره در حالت الاستیک غیرخطی برای یک ماده مطابق رابطهٔ زیر است که در آن n و ثابت هستند. چگالی حجمی انرژی کرنشی (W) چند برابر چگالی حجمی انرژی مکمل (Ω) است؟

$$\varepsilon = b \sigma^n$$

- $\frac{n}{r} (1)$ $\frac{n}{r} (7)$ n (7)
- ۲n (۴